



DIPLOMATIC  
HYDRAULICS

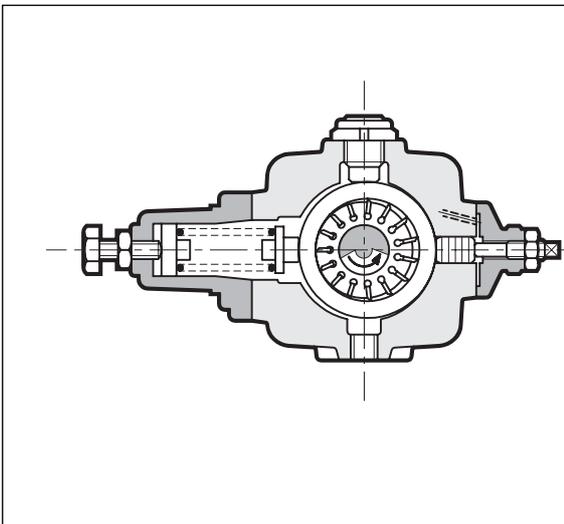
14 100/103 RD



# PVD

## ПЛАСТИНЧАТЫЕ НАСОСЫ РЕГУЛИРУЕМОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ СЕРИЯ 30

### ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ



- Насосы PVD представляют собой насосы регулируемой производительности с механической стабилизацией давления.
- Данные насосы дают возможность автоматической регулировки расхода в соответствии с потребностями системы. В результате потребление энергии снижается до уровня, адекватного реальной потребности на каждой фазе процесса.
- Насосный агрегат имеет распределительные пластины с гидростатической осевой компенсации, улучшающими объемный КПД насоса и снижающими износ его компонентов.
- Стабилизация давления осуществляется за счет того, что статорное кольцо насосного агрегата удерживается в эксцентрическом положении регулируемой нагрузочной пружиной компенсатора давления.
- Когда давление в напорной магистрали выравнивается с давлением, соответствующим установленной нагрузке пружины, статорное кольцо перемещается в сторону центра оси насоса (эксцентриситет уменьшается), за счет этого расход насоса снижается до уровня, необходимого в данный момент системе.
- Если потребность системы в рабочей жидкости равна нулю, насос подает масло только для компенсации возможных утечек или потерь на управление, таким образом поддерживая давление в системе постоянным.
- Время срабатывания компенсатора очень мало, что позволяет не использовать перепускной предохранительный клапан.
- Также выпускаются варианты насоса с возможностью регулировки максимальной величины расхода PVD\*\*\*Q.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ (значения получены для минерального масла с вязкостью 36 сСт при 50°C)

НАСОС типа PVD		9	13	17	22	28	35	45	56	72	90	115	145
Производительность	см <sup>3</sup> /об	6,3	10	12,5	16	20	25	31,5	40	50	63	80	100
Максимальный расход (при 1450 об/мин)	л/мин	8,7	14,5	17,4	23,2	29	36,2	45,6	58	72,5	91,3	116	145
Максимальное рабочее давление	бар	150			100					80			
Диапазон регулировки давления	<b>вариант Н</b> <b>вариант К</b>	бар	30 - 100							30 - 80			
			80 - 150			-							
Макс. допустимое давление в дренажном отв.	бар	1											
Диапазон частоты вращения	об/мин	800 - 1800											
Направление вращения		По часовой стрелке (со стороны вала)											
Допустимая нагрузка на вал		Радиальные и осевые нагрузки не допускаются											
Максимальный крутящий момент на валу	Нм	70			197			400			740		
Масса	кг	6.5			12			32			44		

Диапазон температуры окружающей среды	°C	-20 ... +50
Диапазон температуры рабочей жидкости	°C	-10 ... +70
Диапазон вязкости рабочей жидкости		См. п. 2.2
Рекомендуемая вязкость	сСт	25 ... 50
Допустимая степень загрязнения рабочей жидкости		См. п. 2.3

### ОБОЗНАЧЕНИЕ НА ГИДРАВЛИЧЕСКИХ СХЕМАХ





## 1 - ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОД

<p><b>P V D</b></p> <p>Пластинчатый насос регулируемой производительности</p> <p><b>Размер насоса:</b> _____ (при 1450 об/мин.)</p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td><b>9</b> = 8,7 л/мин</td> <td><b>45</b> = 45,6 л/мин</td> </tr> <tr> <td><b>13</b> = 14,5 л/мин</td> <td><b>56</b> = 58 л/мин</td> </tr> <tr> <td><b>17</b> = 17,4 л/мин</td> <td><b>72</b> = 72,5 л/мин</td> </tr> <tr> <td><b>22</b> = 23,2 л/мин</td> <td><b>90</b> = 91,3 л/мин</td> </tr> <tr> <td><b>28</b> = 29 л/мин</td> <td><b>115</b> = 116 л/мин</td> </tr> <tr> <td><b>35</b> = 36,2 л/мин</td> <td><b>145</b> = 145 л/мин</td> </tr> </table> <p><b>Диапазон регулировки давления:</b> _____</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>H</b> = 30-100 бар (кроме PVD 90/115/145)</li> <li style="padding-left: 20px;">30-80 бар (только для PVD 90/115/145)</li> <li>- <b>K</b> = 80-150 бар (только для PVD 9/13/17)</li> </ul>	<b>9</b> = 8,7 л/мин	<b>45</b> = 45,6 л/мин	<b>13</b> = 14,5 л/мин	<b>56</b> = 58 л/мин	<b>17</b> = 17,4 л/мин	<b>72</b> = 72,5 л/мин	<b>22</b> = 23,2 л/мин	<b>90</b> = 91,3 л/мин	<b>28</b> = 29 л/мин	<b>115</b> = 116 л/мин	<b>35</b> = 36,2 л/мин	<b>145</b> = 145 л/мин	<p><b>/ 30 /</b></p> <p>Серийный № : (габаритные и монтажные размеры остаются неизменными для серий от 30 до 39)</p> <p><b>Q</b> = регулятор максимального расхода (пропустить, если не нужен)</p>	<p><b>/ /</b></p> <p><b>Положение насоса:</b></p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td><b>A</b> = переднее</td> <td rowspan="3" style="font-size: 2em; vertical-align: middle;">}</td> <td rowspan="3">указать для многосекционных насосов</td> </tr> <tr> <td><b>I</b> = промежуточное</td> </tr> <tr> <td><b>P</b> = заднее</td> </tr> </table> <p>(пропустить для одиночных насосов)</p> <p><b>Уплотнения:</b> пропустить для случая минеральных масел; <b>V</b> = вайтон для особых жидкостей</p>	<b>A</b> = переднее	}	указать для многосекционных насосов	<b>I</b> = промежуточное	<b>P</b> = заднее
<b>9</b> = 8,7 л/мин	<b>45</b> = 45,6 л/мин																		
<b>13</b> = 14,5 л/мин	<b>56</b> = 58 л/мин																		
<b>17</b> = 17,4 л/мин	<b>72</b> = 72,5 л/мин																		
<b>22</b> = 23,2 л/мин	<b>90</b> = 91,3 л/мин																		
<b>28</b> = 29 л/мин	<b>115</b> = 116 л/мин																		
<b>35</b> = 36,2 л/мин	<b>145</b> = 145 л/мин																		
<b>A</b> = переднее	}	указать для многосекционных насосов																	
<b>I</b> = промежуточное																			
<b>P</b> = заднее																			

## 2 - ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ЖИДКОСТИ

### 2.1 - Тип жидкости

Используйте гидравлические жидкости на основе минеральных масел с добавлением применимых антивспенивателей и антиоксидантов.

По поводу использования других типов жидкостей учитывайте ограничения, приведенные в таблице ниже, или проконсультируйтесь в нашем отделе технической поддержки.

ТИП ЖИДКОСТИ	ПРИМЕЧАНИЯ
HFC (водно-гликолевый раствор с содержанием воды не более 40%)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Рабочие характеристики, приведенные в таблице п 3, необходимо уменьшить не менее, чем на 50%.</li> <li>- Частоту вращения насоса необходимо ограничить 1000 об/мин.</li> <li>- Максимальная температура жидкости должна быть менее 50 °C</li> </ul>
HFD (фосфатные эфиры)	Работа с данным типом жидкостей не требует внесения ограничений в таблицу рабочих характеристик. Рекомендуется использовать вайтоновые уплотнения и рабочую жидкость, вязкость которой лучше всего соответствует диапазону оптимальной вязкости, приведенному в п. 2.2.

### 2.2 - Вязкость жидкости

Вязкость рабочей жидкости должна быть в следующих пределах:

минимальная вязкость	16 сСт	при максимальной температуре сливаемой жидкости 70 °C
оптимальная вязкость	25-50 сСт	при рабочей температуре жидкости в резервуаре
максимальная вязкость	800 сСт	ограничивается только фазой пуска насоса

При выборе типа жидкости убедитесь в том, что вязкость жидкости при рабочей температуре находится вышеназванных пределах.

### 2.3 - Степень загрязнения

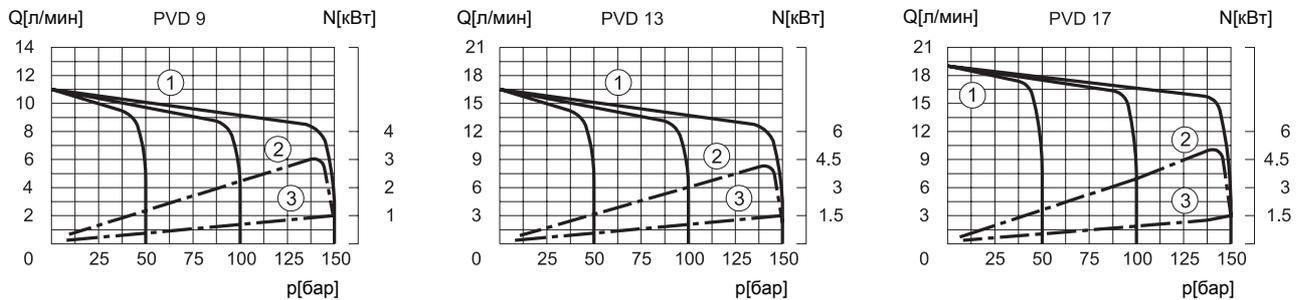
Максимальная степень загрязнения жидкости должна соответствовать классу чистоты 9 по NAS 1638, поэтому рекомендуется использовать фильтр с  $b_{20} \geq 75$ . Для оптимального срока службы насоса рекомендуется, чтобы максимальная степень загрязнения соответствовала классу чистоты 7 по NAS 1638, поэтому рекомендуется использовать фильтр с  $b_{10} \geq 100$ .

Фильтр магистрали всасывания должен быть оснащен байпасным клапаном и, по возможности, датчиком засорения.



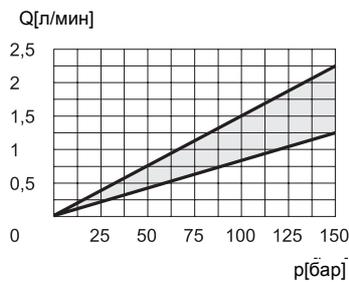
### 3 - ДИАГРАММЫ ХАРАКТЕРИСТИК НАСОСА PVD-9/13/17 (значения получены для минерального масла с вязкостью 36 сСт при 50°C)

#### РАСХОД - ДАВЛЕНИЕ - ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ

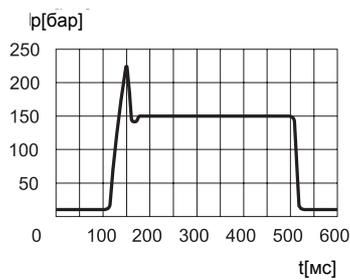


- 1) Диаграммы зависимости расхода от давления измерены при 1450 об/мин
- 2) Потребляемая мощность при максимальном расходе
- 3) Потребляемая мощность при нулевом расходе

#### РАСХОД ЧЕРЕЗ ДРЕНАЖНОЕ ОТВЕРСТИЕ



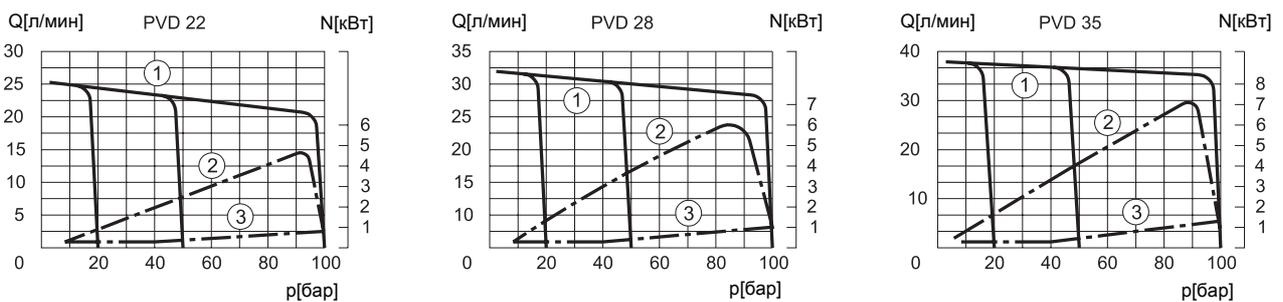
#### ВРЕМЯ СРАБАТЫВАНИЯ И ПИКОВОЕ ДАВЛЕНИЕ



Кривая получена при изменении расхода от максимального до нулевого и обратно.

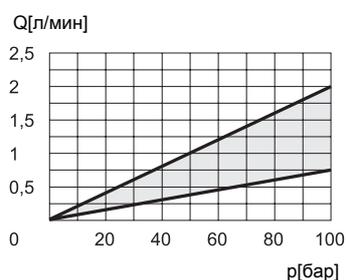
### 4 - ДИАГРАММЫ ХАРАКТЕРИСТИК НАСОСА PVD-22/28/35 (значения получены для минерального масла с вязкостью 36 сСт при 50°C)

#### РАСХОД - ДАВЛЕНИЕ - ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ

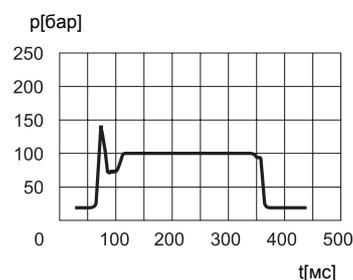


- 1) Диаграммы зависимости расхода от давления измерены при 1450 об/мин
- 2) Потребляемая мощность при максимальном расходе
- 3) Потребляемая мощность при нулевом расходе

#### РАСХОД ЧЕРЕЗ ДРЕНАЖНОЕ ОТВЕРСТИЕ



#### ВРЕМЯ СРАБАТЫВАНИЯ И ПИКОВОЕ ДАВЛЕНИЕ

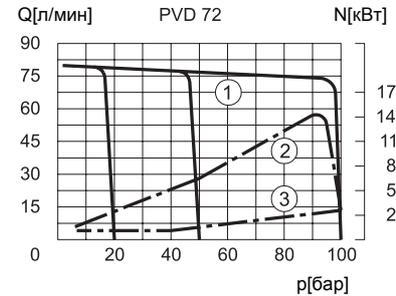
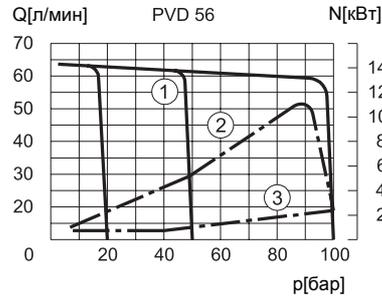
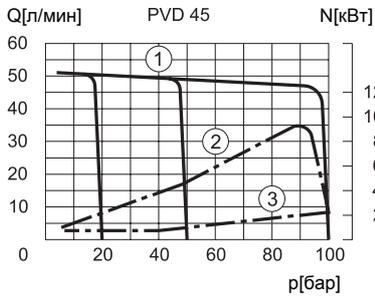


Кривая получена при изменении расхода от максимального до нулевого и обратно.



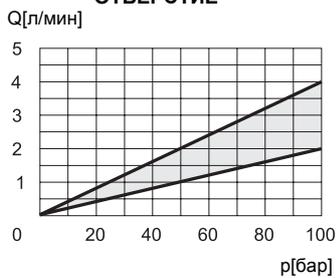
## 5 - ДИАГРАММЫ ХАРАКТЕРИСТИК НАСОСА PVD-45/56/72 (значения получены для минерального масла с вязкостью 36 сСт при 50°C)

### РАСХОД - ДАВЛЕНИЕ - ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ

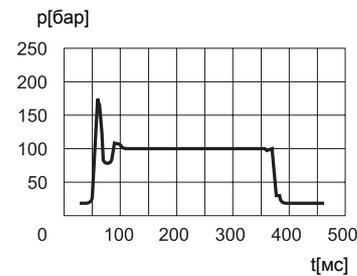


- ① Диаграммы зависимости расхода от давления измерены при 1450 об/мин
- ② Потребляемая мощность при максимальном расходе
- ③ Потребляемая мощность при нулевом расходе

### РАСХОД ЧЕРЕЗ ДРЕНАЖНОЕ ОТВЕРСТИЕ



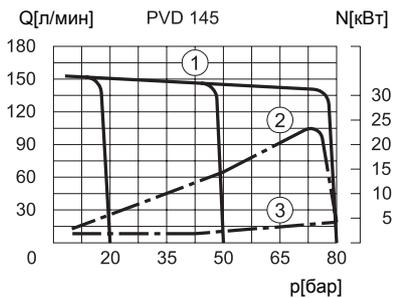
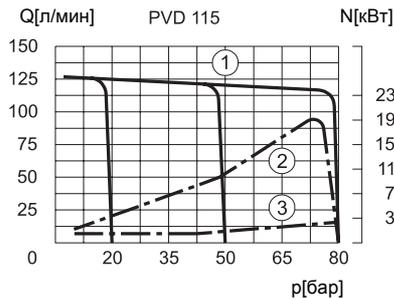
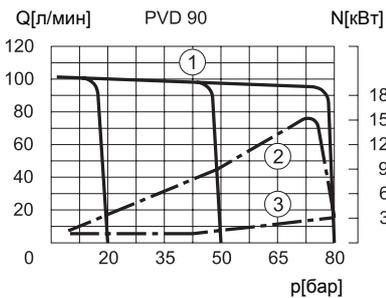
### ВРЕМЯ СРАБАТЫВАНИЯ И ПИКОВОЕ ДАВЛЕНИЕ



Кривая получена при изменении расхода от максимального до нулевого и обратно.

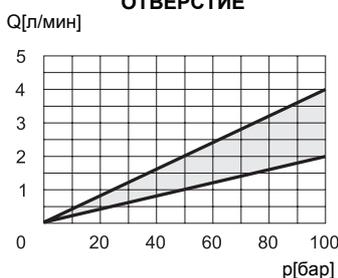
## 6 - ДИАГРАММЫ ХАРАКТЕРИСТИК НАСОСА PVD-90/115/145 (значения получены для минерального масла с вязкостью 36 сСт при 50°C)

### РАСХОД - ДАВЛЕНИЕ - ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ

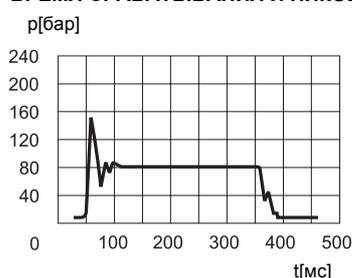


- ① Диаграммы зависимости расхода от давления измерены при 1450 об/мин
- ② Потребляемая мощность при максимальном расходе
- ③ Потребляемая мощность при нулевом расходе

### РАСХОД ЧЕРЕЗ ДРЕНАЖНОЕ ОТВЕРСТИЕ



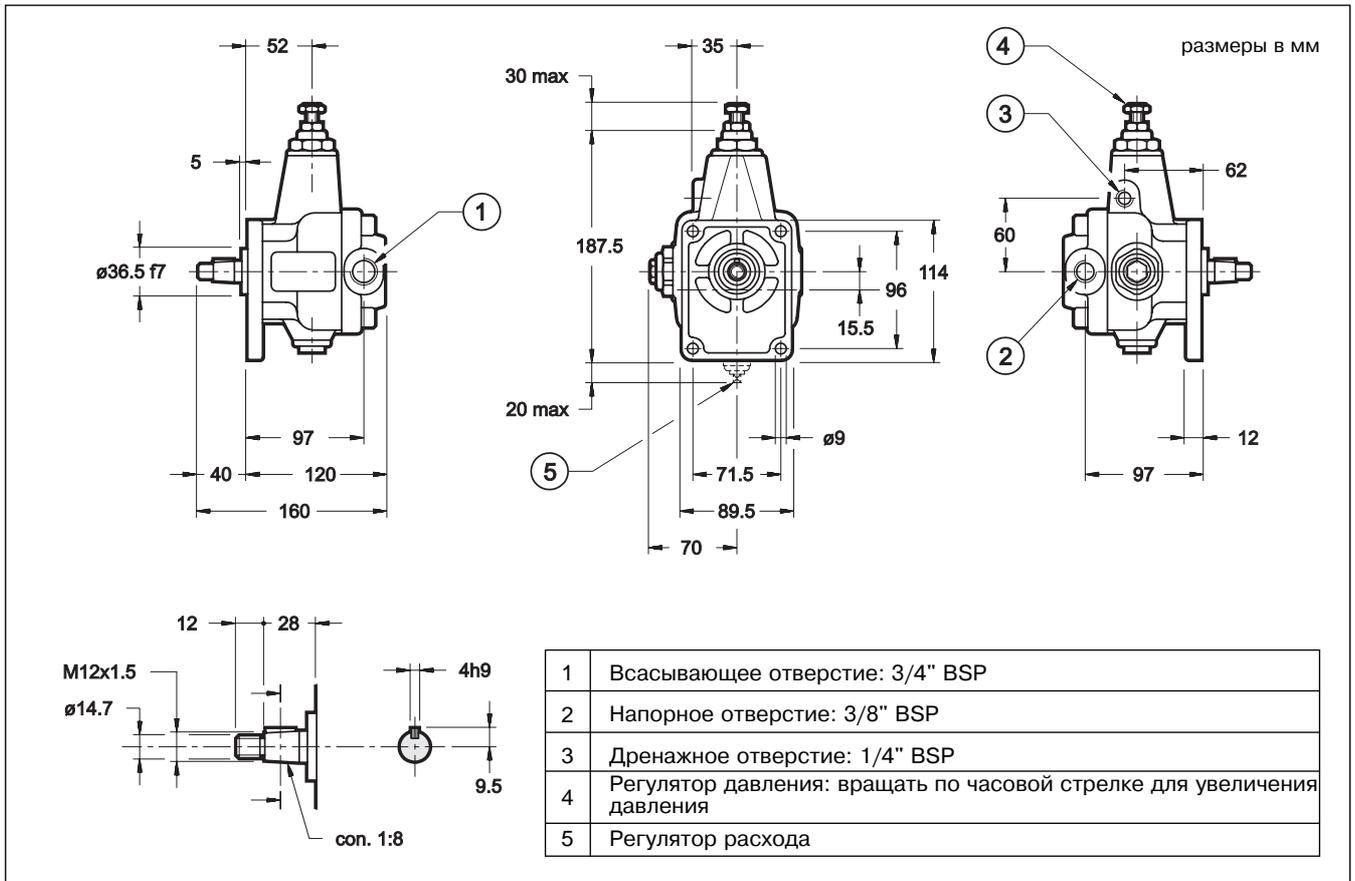
### ВРЕМЯ СРАБАТЫВАНИЯ И ПИКОВОЕ ДАВЛЕНИЕ



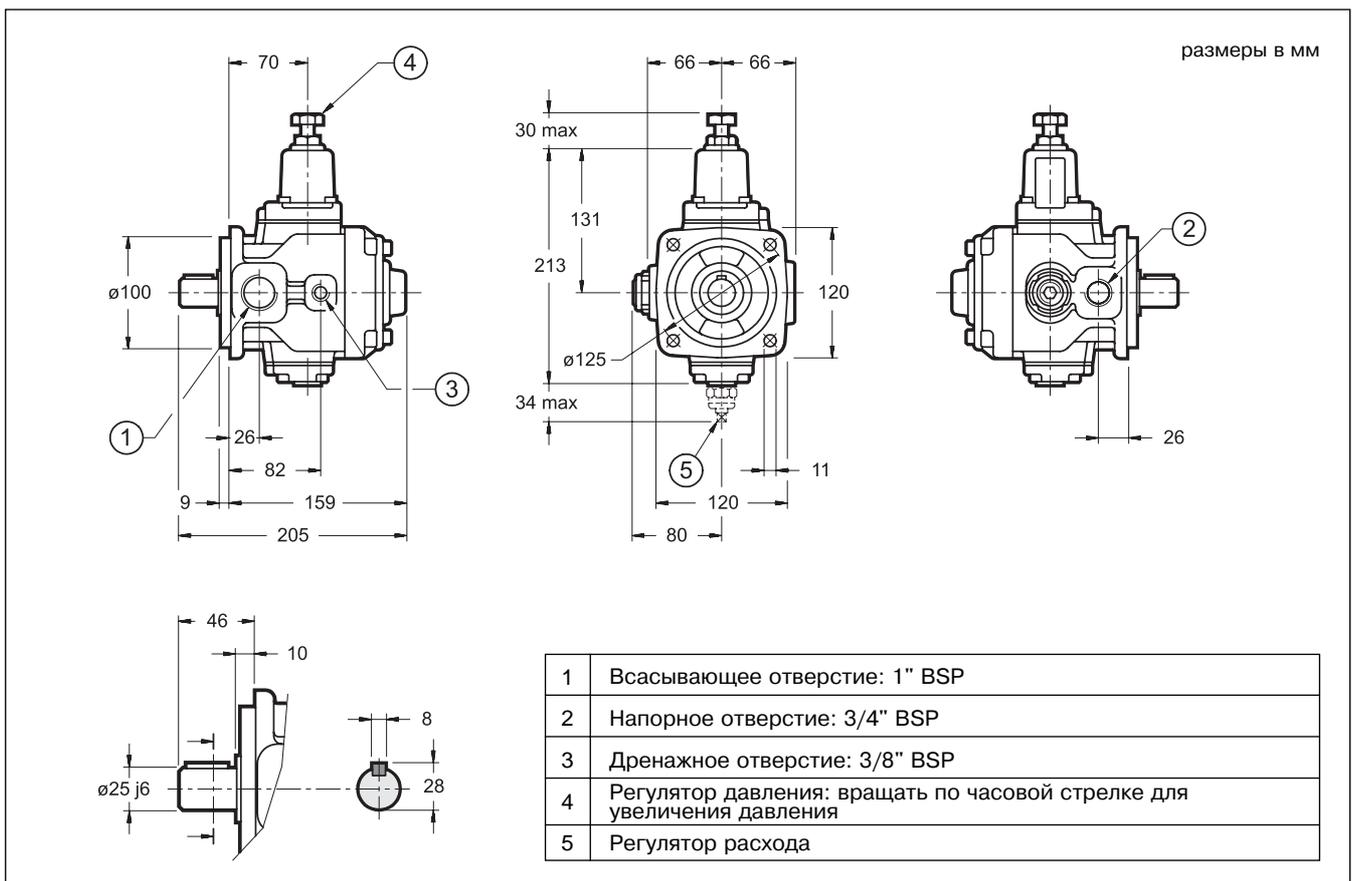
Кривая получена при изменении расхода от максимального до нулевого и обратно.



**7 - ГАБАРИТНЫЕ И МОНТАЖНЫЕ РАЗМЕРЫ НАСОСА PVD-9/13/17**

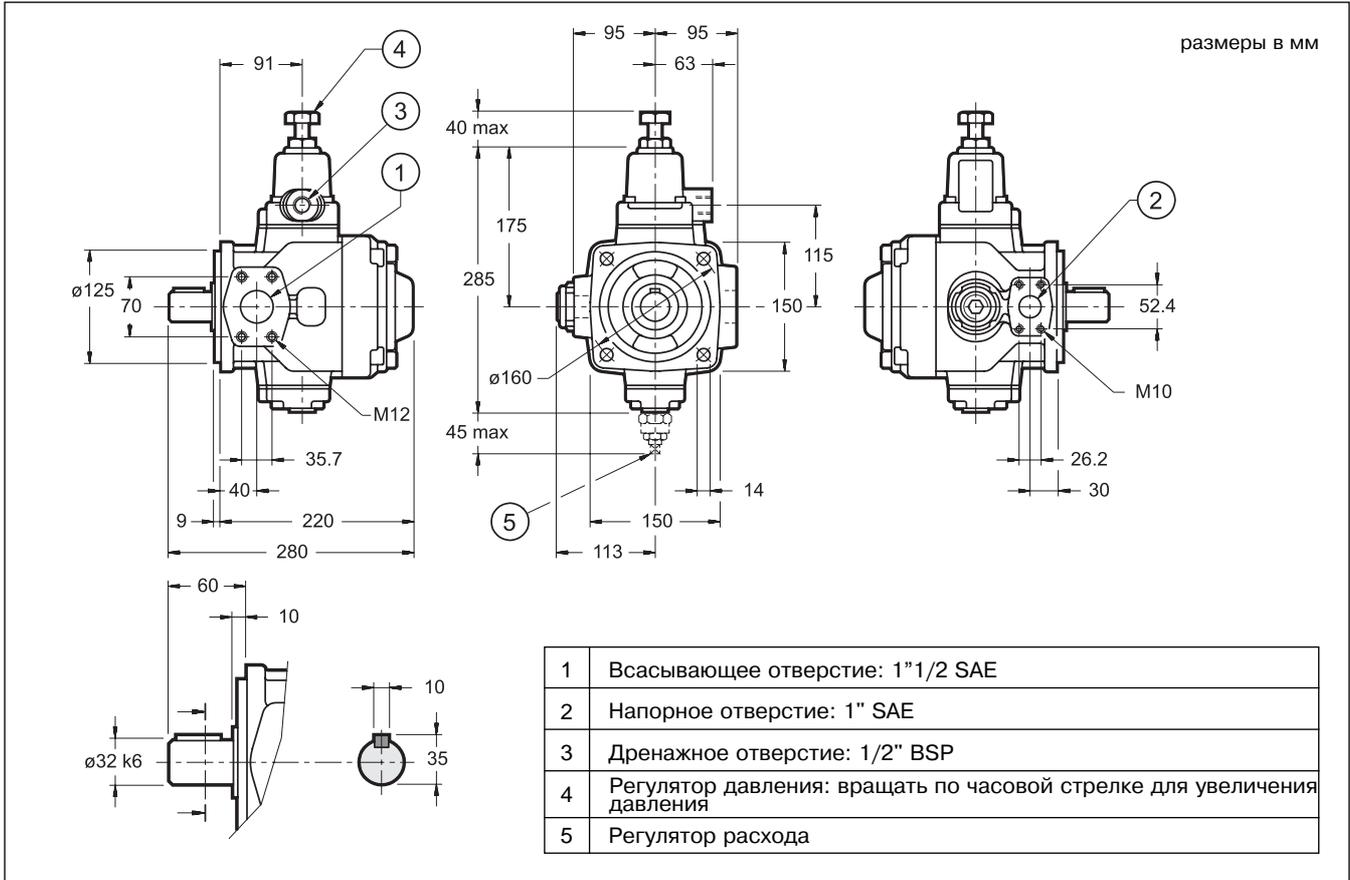


**8 - ГАБАРИТНЫЕ И МОНТАЖНЫЕ РАЗМЕРЫ НАСОСА PVD-22/28/35**

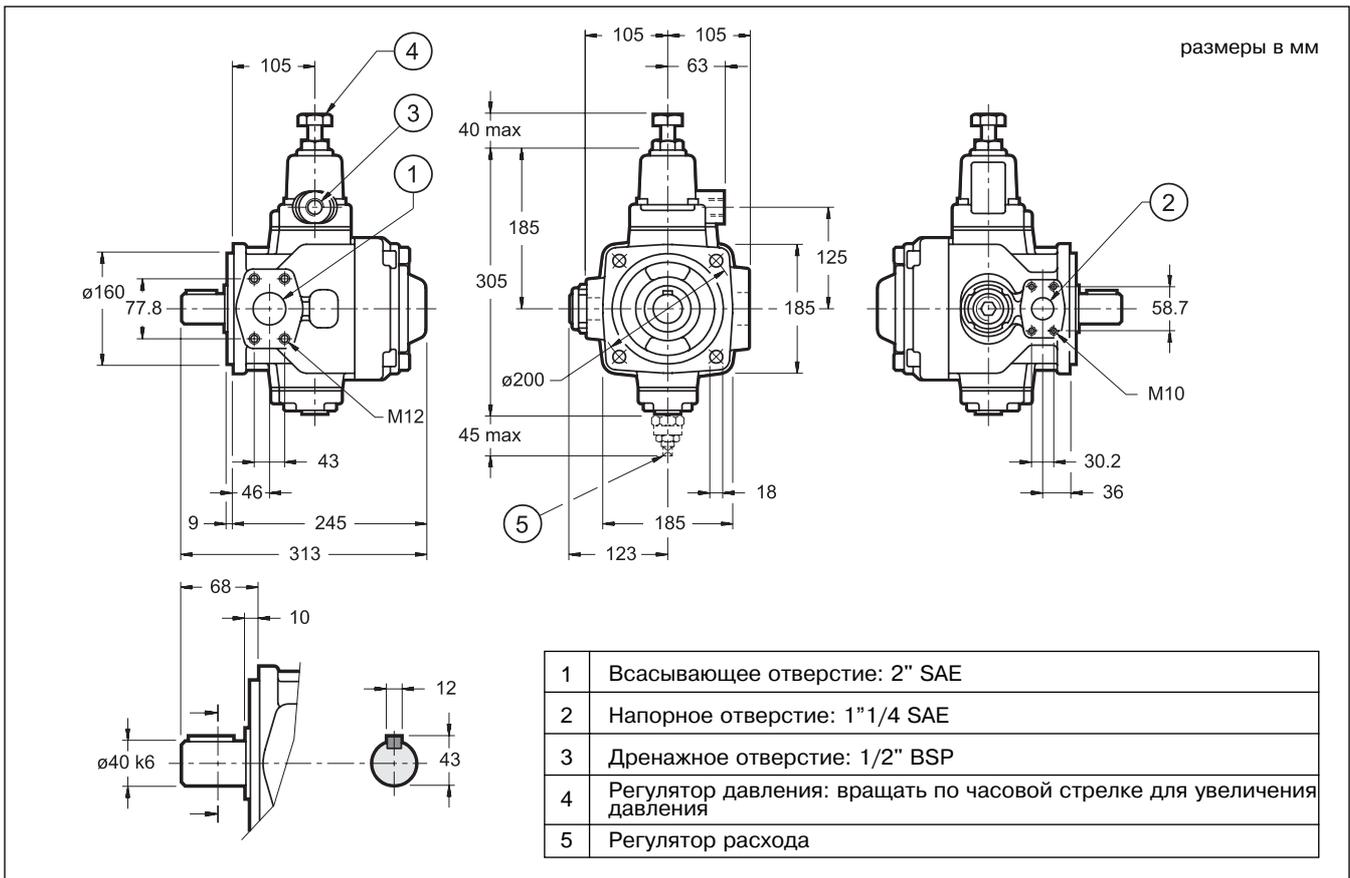




**9 - ГАБАРИТНЫЕ И МОНТАЖНЫЕ РАЗМЕРЫ НАСОСА PVD-45/56/72**



**10 - ГАБАРИТНЫЕ И МОНТАЖНЫЕ РАЗМЕРЫ НАСОСА PVD-90/115/145**





## **11 - УСТАНОВКА**

- Насосы PVD до размера 35 можно устанавливать с любой ориентацией оси приводного вала. Остальные размеры насосов необходимо устанавливать в горизонтальном положении.
- Перед пуском насоса необходимо проверить соответствие направления вращения двигателя направлению, указанному стрелкой на корпусе насоса.
- Перед первым пуском насоса необходимо обеспечить выход воздуха из напорной магистрали.
- Сечение магистрали всасывания необходимо выбирать таким образом, чтобы облегчить прохождение потока рабочей жидкости. Любые изгибы, сужения магистрали всасывания, а также ее чрезмерная длина, ухудшают работу насоса.
- Дренажное отверстие необходимо соединять непосредственно с баком через отдельную от остальных дренажных магистралей трубу, выход которой расположен вдали от всасывающего отверстия, а её положение обеспечивает выпуск масла на уровне ниже минимального уровня масла в баке, чтобы избежать образования пены.
- Пуск насоса, в особенности при низких температурах, необходимо производить без нагрузки.
- Стандартный вариант установки насосов - над масляным баком.  
Погружать в рабочую жидкость всасывающее отверстие рекомендуется в случае систем с повышенными величинами расхода и давления.
- Соединение насоса с двигателем должно осуществляться с использованием муфты, рассчитанной на компенсацию любых осевых и радиальных смещений. Не допускается применение муфт, которые приводят к возникновению осевых или радиальных нагрузок на вал насоса.

## **12 - РЕГУЛЯТОР РАСХОДА PVD\*\*\*Q**

Блок регулировки расхода, устанавливаемый на насосе по заказу, состоит из регулировочного винта и небольшого сбалансированного поршня, ограничивающих максимальный эксцентриситет статорного кольца насосного агрегата, что позволяет регулировать максимальную производительность.

Винт имеет квадратную головку под ключ 7, что позволяет устанавливать на него маховик или подсоединять блок дистанционного управления.

Максимальный расход насоса понижается путем поворота регулировочного винта по часовой стрелке.



**13 - МНОГОСЕКЦИОННЫЕ НАСОСЫ**

Насосы PVD рассчитаны на подсоединение друг к другу в порядке уменьшения производительности. Также их можно соединять с насосами типа PVA (см. каталог 14 200) и шестеренными насосами GP1 и GP2 (см. каталог 11 100). Крутящий момент на валу после установки второго насоса необходимо дополнительно уменьшить. При таких конфигурациях обратитесь за консультацией в наш отдел технической поддержки.

**ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОД МНОГОСЕКЦИОННЫХ НАСОСОВ**

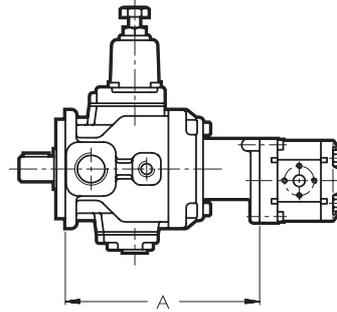
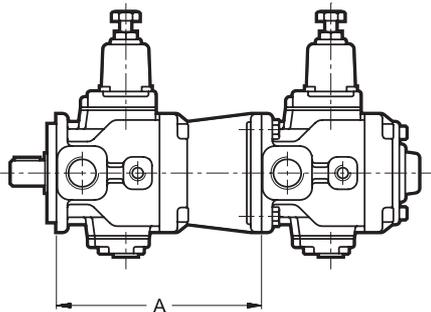
идент. код 1-й насос + идент. код 2-й насос + идент. код 3-й насос  
(для двухсекционного насоса пропустить)

**Прим.:** идентификационные коды одиночных насосов: кат. 11 100 п. 1 для насосов GP, кат. 14 100 п. 1 для насосов PVD, кат. 14 200 п. 1 для насосов PVA.

Пример идентификационного кода для двухсекционного насоса: **PVD35HQ/30A + PVD22H/30P**

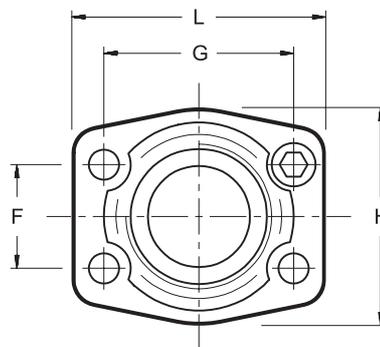
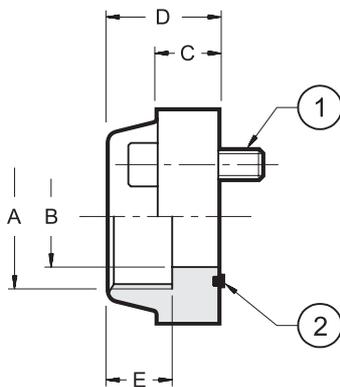
Пример идентификационного кода для трехсекционного насоса: **PVD90H/30/A + PVD35HQ/30/I + PVD22H/30/P**

Пример идентификационного кода насоса PVD в паре с насосом GP: **PVD35HQ/30A + GP1-0061R97F/10N**



Макс. крутящий момент на валу второго насоса, Нм			Размер А, мм		
Первый насос (группа размеров)	Второй насос (та же группа размеров)	Второй насос (меньшая группа разм.)	с насосом PVD (та же группа размеров)	с шестеренным насосом типа:	
PVD 22/28/35	43	-	207	GP1 и GP2	196
PVD 45/56/72	113	113	275	GP1 и GP2	262
PVD 90/115/145	186	113	315	GP1 и GP2	287

**14 - ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ФЛАНЦЫ**



размеры в мм

Код фланца	Тип фланца	P <sub>макс</sub> [бар]	∅A	∅B	C	D	E	F	G	H	L	(1) Крепежн. винты	(2) Уплотнительное кольцо
0610713	SAE - 1"	345	1" BSP	25	18	38	22	26,2	52,4	55	70	4 шт. M10x35	OR 4131
0610720	SAE - 1 1/4"	276	1 1/4 BSP	32	21	41	22	30,2	58,7	68	79		OR 4150
0610714	SAE - 1 1/2"	207	1 1/2 BSP	38	25	44	24	35,7	70	78	93	4 шт. M12x45	OR 4187
0610721	SAE - 2"	207	2" BSP	51	25	45	30	43	77,8	90	102		OR 4225

Крепежные винты и уплотнительные кольца (OR) необходимо заказывать отдельно.



**DIPLOMATIC**  
HYDRAULICS

**DIPLOMATIC OLEODINAMICA SpA**  
20025 LEGNANO (MI), p. le Bozzi 1 / Via Edison  
Tel. 0331/472111-472236, Fax 0331/548328

**ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВО в РОССИИ**  
**ЗАО "КВАНТА"**

125212, г. Москва, Кронштадтский бульвар, д.7  
Телефон: (495) 739-39-99 Факс: (495) 739-49-99  
mail@kvanta.net www.kvanta.net