



DIPLOMATIC
HYDRAULICS

41 600/106 RD
ред. 16.05.2007 г.



DSH*

РАСПРЕДЕЛИТЕЛИ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ

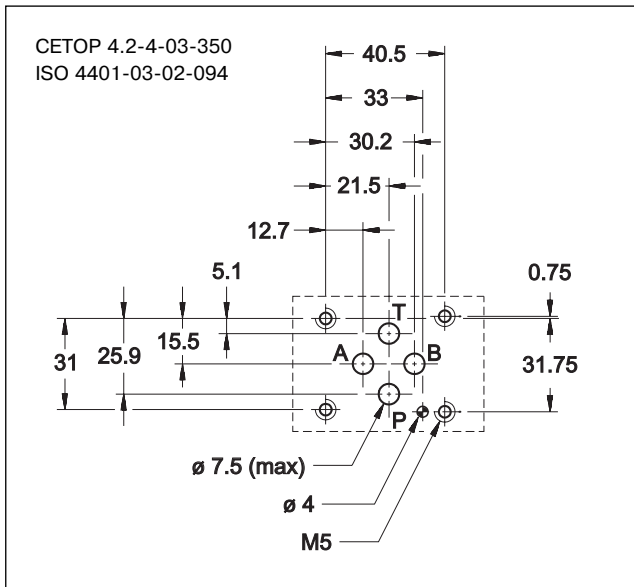
DSH3 ISO 4401-03 (СЕТОР 03)

DSH5 ISO 4401-05 (СЕТОР R05)

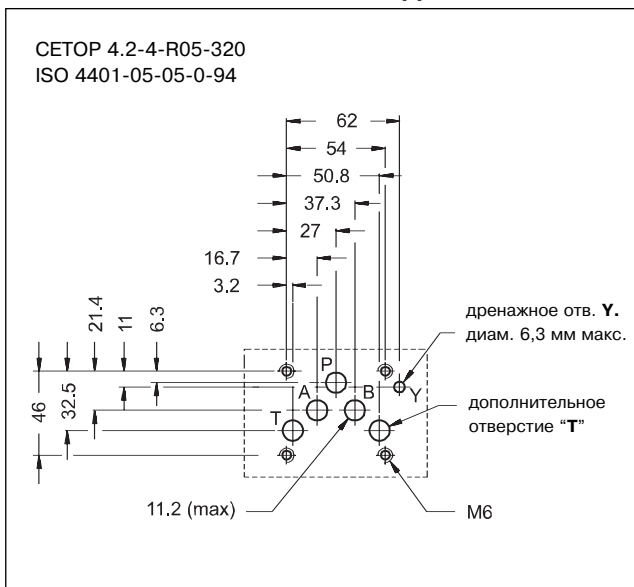
P макс. (смотри технические хар-ки)

Q ном. (смотри технические хар-ки)

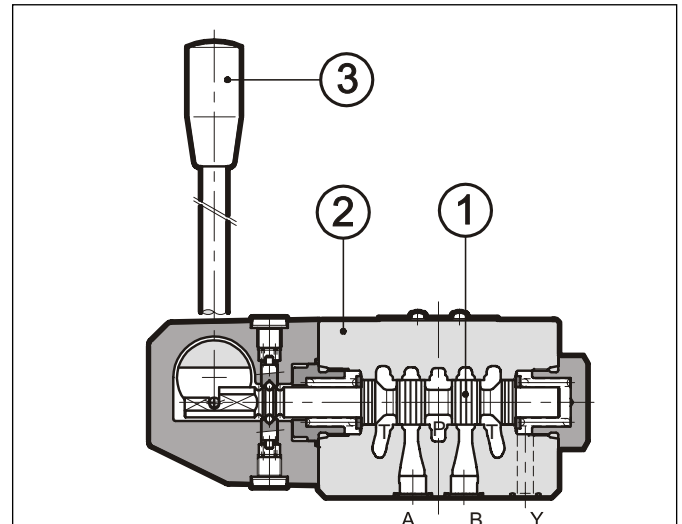
МОНТАЖНАЯ ПОВЕРХНОСТЬ ДЛЯ DSH3



МОНТАЖНАЯ ПОВЕРХНОСТЬ ДЛЯ DSH5



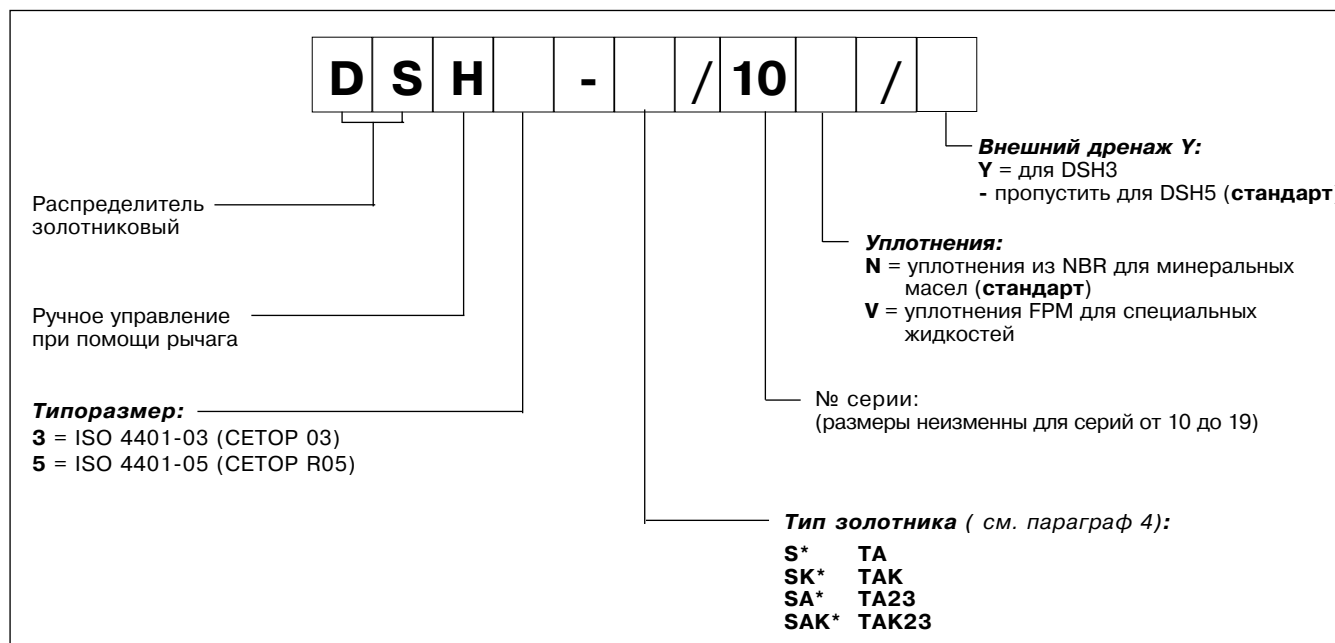
ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ



- **DSH*** направляющие распределители золотникового типа с ручным управлением производятся в 3-х или 4-х линейном исполнении с различными типами золотников (1).
- Корпус распределителя (2) изготовлен из высокопрочного литого чугуна с широкими внутренними каналами для уменьшения падения давления.
- Распределители производятся с 2-х или 3-х позиционным исполнением золотника с возвратной пружиной или механическим фиксатором положений.
- Рычаг управления (3) может быть легко повернут на 90° (только для DSH5) или 180° (DSH3, DSH5) относительно базового исполнения для удобства переключения распределителя.
- Отверстие внешнего дренажа Y для DSH5 выполнено по стандарту СЕТОР R05 и должно использоваться при давлении в сливной магистрали T более 25 бар.
- Отверстие внешнего дренажа Y также может быть заказано для DSH3 (СЕТОР 03) и должно использоваться при давлении в сливной магистрали T более 25 бар (смотри параграф 1).



1 - ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОД



2 - ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ (для масла вязкостью 36сСт / 50°C)		DSH3	DSH5
Максимальное рабочее давление: - каналы P, A, B - канал T при использовании канала дренажа Y - канал T без использования канала Y	бар	350 320 25	320 320 25
Номинальный расход	л/мин	75	120
Температура окружающего воздуха	°C	-20 ... +50	
Температура рабочей жидкости	°C	-20 ... +80	
Вязкость рабочей жидкости	сСт	10 ... 400	
Рекомендуемая вязкость	сСт	25	
Допустимая степень загрязнения жидкости		класс 10 по NAS 1638	
Масса	кг	2,1	4,2

3 - РАБОЧАЯ ЖИДКОСТЬ

Используйте гидравлические жидкости на основе минеральных масел типа HL или HPL в соответствии со стандартом ISO 6743/3. Для жидкостей типа HFD-R (фосфатных эфиров) используйте уплотнения FPM (код V). По поводу использования других типов жидкостей таких, как HFA, HFB, HFC - проконсультируйтесь в нашем отделе технической поддержки.

Использование жидкостей при температурах свыше 70 °C ведёт к ускоренному ухудшению качества жидкостей и характеристик уплотнительных прокладок. Жидкость должна сохранять постоянными свои физические и химические свойства.

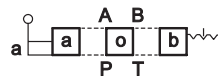


4 - ТИПЫ ЗОЛОТНИКОВ

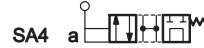
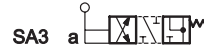
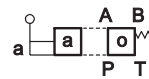
Тип **S***:
3 положения с
пружинным
центрированием



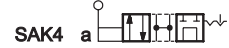
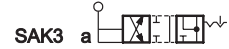
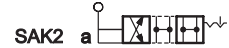
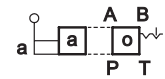
Тип **SK***:
3 положения с
механической
фиксацией



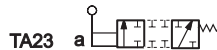
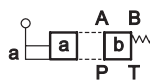
Тип **SA***:
2 положения (центральное
+ внешнее) с пружинным
центрированием



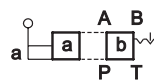
Тип **SAK***:
2 положения
(центральное + внешнее)
с механической
фиксацией



Тип **TA**:
2 положения с
пружинным возвратом



Тип **TAK**:
2 положения с
механической фиксацией



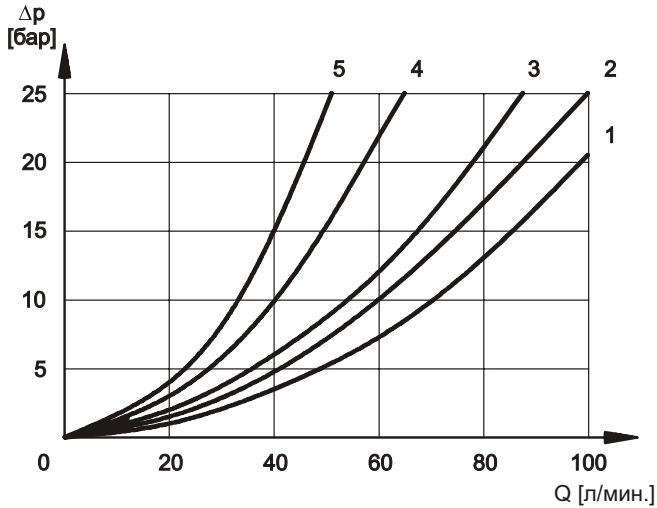
Помимо типов, показанных на схемах, которые являются наиболее часто используемыми, могут поставляться и другие специальные версии: обратитесь в наш отдел технической поддержки для выяснения их идентификации, пригодности и рабочих диапазонов.



5 - ДИАГРАММЫ ПАДЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ ΔP -Q (для масла вязкостью 36 сСт при 50 °C)

5.1 - Диаграммы падения давления ΔP -Q для DSH3

Падение давления для иницированного распределителя



Тип золотника	Направление потока			
	P-A	P-B	A-T	B-T
S1, SA1, SAK1	2	2	3	3
S2, SA2, SAK2	1	1	3	3
S3, SA3, SAK3	3	3	1	1
S4, SA4, SAK4	5	5	5	5
TA, TAK	2	2	2	2
TA02, TAK02	2	2	2	2
TA23, TAK23	3	3		

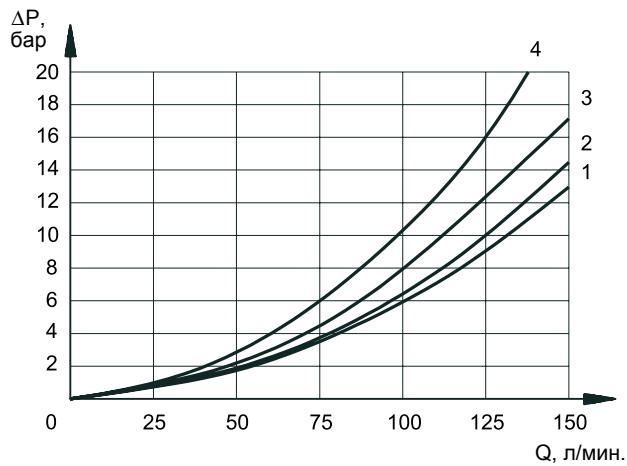
Падение давления для распределителя в исходном состоянии

Тип золотника	Направление потока				
	P-A	P-B	A-T	B-T	P-T
S2, SA2, SAK2					2
S3, SA3, SAK3			3	3	
S4, SA4, SAK4					4



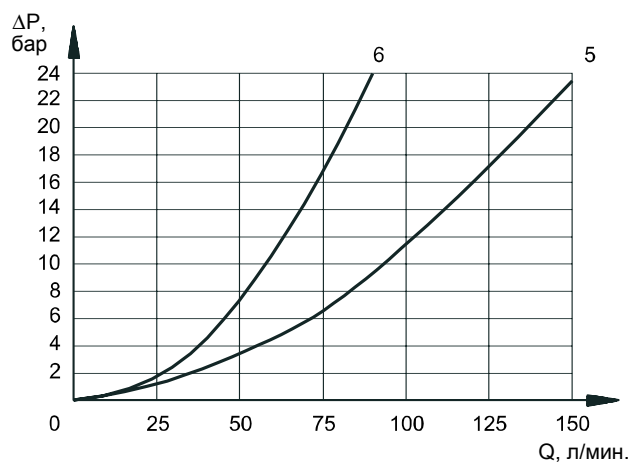
5.2 - Падение давления ΔP -Q для DSH5

Падение давления для иницированного распределителя



Тип золотника	Направление потока			
	P-A	P-B	A-T	B-T
	Кривая на диаграмме			
S1, SA1, SAK1	2	2	1	1
S2, SA2, SAK2	3	3	1	1
S3, SA3, SAK3	3	3	2	2
S4, SA4, SAK4	1	1	2	2
TA, TAK	3	3	2	2
TA02, TAK02	3	3	2	2
TA23, TAK23	4	4		

Падение давления для распределителя в исходном состоянии



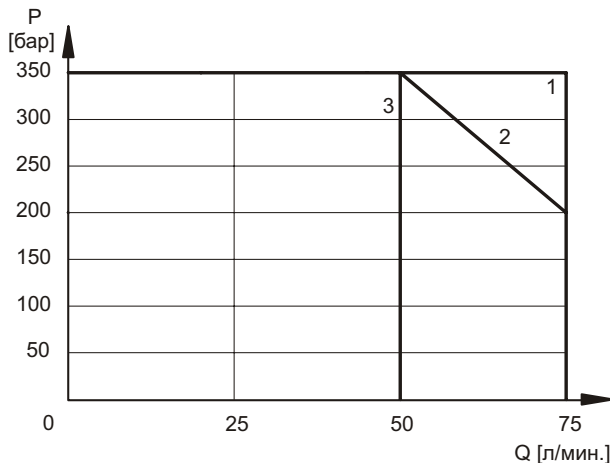
Тип золотника	Направление потока				
	P-A	P-B	A-T	B-T	P-T
	Кривая на диаграмме				
S2, SA2, SAK2					5
S3, SA3, SAK3			6	6	
S4, SA4, SAK4					5



6 - ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ОГРАНИЧЕНИЯ

Приведённые кривые определяют рабочие значения расхода в соответствии с давлением при различных типах золотника. Значения были получены в соответствии с нормами ISO 64003 с использованием минерального масла вязкостью 36 сСт при температуре 50°C и фильтрацией в соответствии со с классом 7 по стандарту NAS 1638.

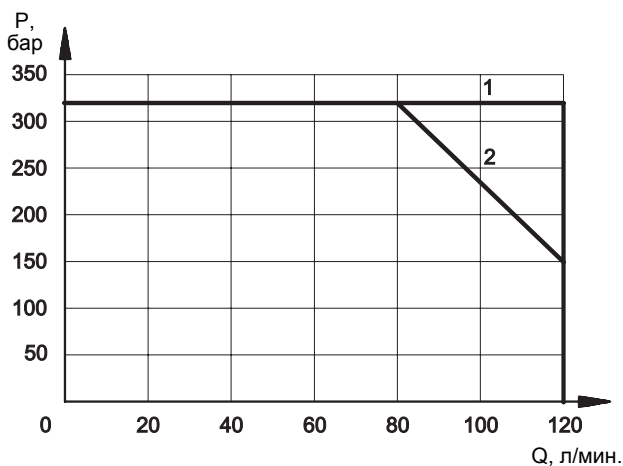
6.1 - Эксплуатационные ограничения для DSH3



Тип золотника	Кривая	
	P-A	P-B
S1, SA1, SAK1	1	1
S2, SA2, SAK2	1	1
S3, SA3, SAK3	2	2
S4, SA4, SAK4	3	3

Тип золотника	Кривая	
	P-A	P-B
TA, TAK	1	1
TA02, TAK02	1	1
TA23, TAK23	1	1

6.2 - Эксплуатационные ограничения для DSH5



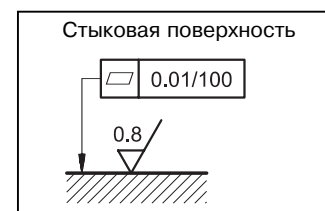
Тип золотника	Кривая	
	P-A	P-B
S1, SA1, SAK1	1	1
S2, SA2, SAK2	1	1
S3, SA3, SAK3	1	1
S4, SA4, SAK4	2	2

Тип золотника	Кривая	
	P-A	P-B
TA, TAK	1	1
TA02, TAK02	1	1
TA23, TAK23	1	1

Примечание: Значения, показанные на графиках, относятся только к стандартному распределителю. Эксплуатационные ограничения должны быть значительно снижены при использовании 4-линейного клапана с заглушенным отверстием А или В.

7 - УСТАНОВКА

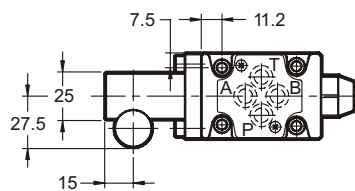
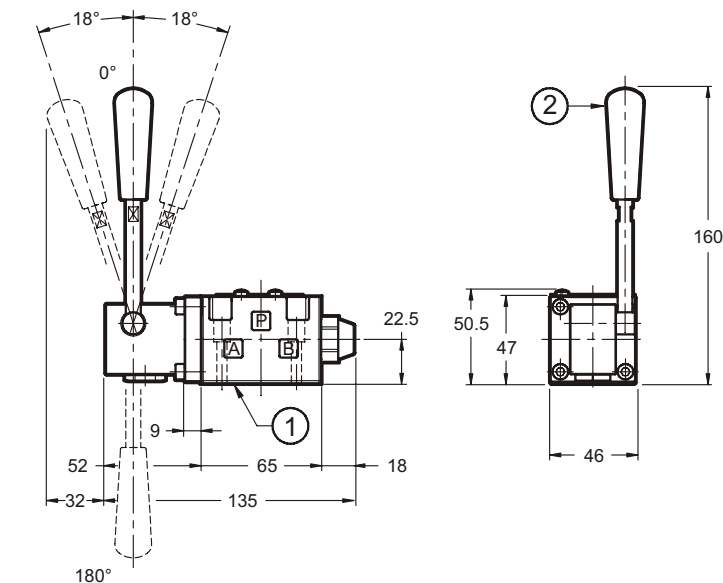
Конфигурации с центрирующей и возвратной пружинами могут устанавливаться в любом положении. Распределители типа SK и TAK (с механической фиксацией золотника) должны устанавливаться таким образом, чтобы их продольная ось была горизонтальной. Крепление распределителя осуществляется посредством винтов или соединительных шпилек, при этом распределитель устанавливается на шлифованной поверхности со значениями плоскостности и шероховатости, равными или лучшими чем те, которые указаны на чертеже. Если минимальные условия, установленные для значений плоскостности и/или шероховатости, не выполняются, то может возникнуть утечка жидкости между распределителем и установочной поверхностью.





8 - ГАБАРИТНЫЕ И МОНТАЖНЫЕ РАЗМЕРЫ для DSH3

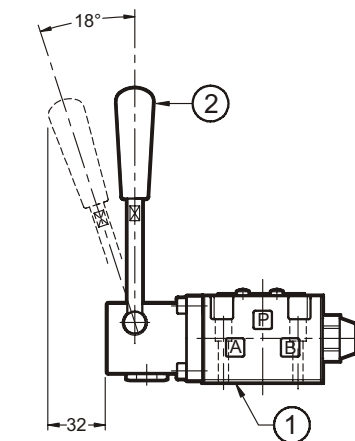
DSH3-S*
DSH3-SK*



DSH3-TA
DSH3-TAK

DSH3-TA23
DSH3-TAK23

DSH3-SA*
DSH3-SAK*



1	Стыковая поверхность с уплотнительными кольцами
2	Рычаг переключения (смотри примечание)

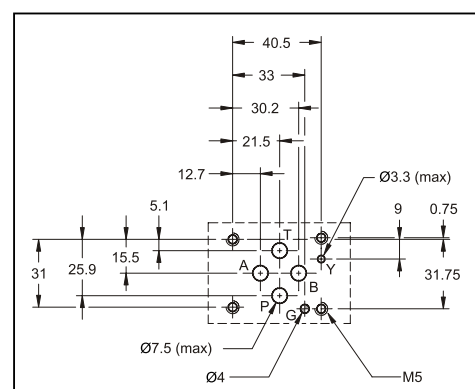
Крепежные винты:	4 винта TCEI M5x30 (рекоменд. класс 12.9)
Момент затяжки:	5 Нм (A8.8) - 8 Нм (A12.9)
Резьба монтажных отверстий:	M5x10
Уплотнительные кольца:	4 шт. типа OR2037 (9,25x1,78), твердость по Шору - 90.

Примечание: распределитель поставляется с рычагом управления, установленным перпендикулярно к стыковой поверхности (как показано на рисунке). При необходимости рычаг может быть повернут на 180° по отношению к стандартному положению. Для этого необходимо вывинтить крепежные винты, повернуть рычаг вокруг оси золотника и закрепить в требуемой позиции.

9 - ВНЕШНИЙ ДРЕНАЖНОЕ ОТВЕРСТИЕ "Y" для DSH3

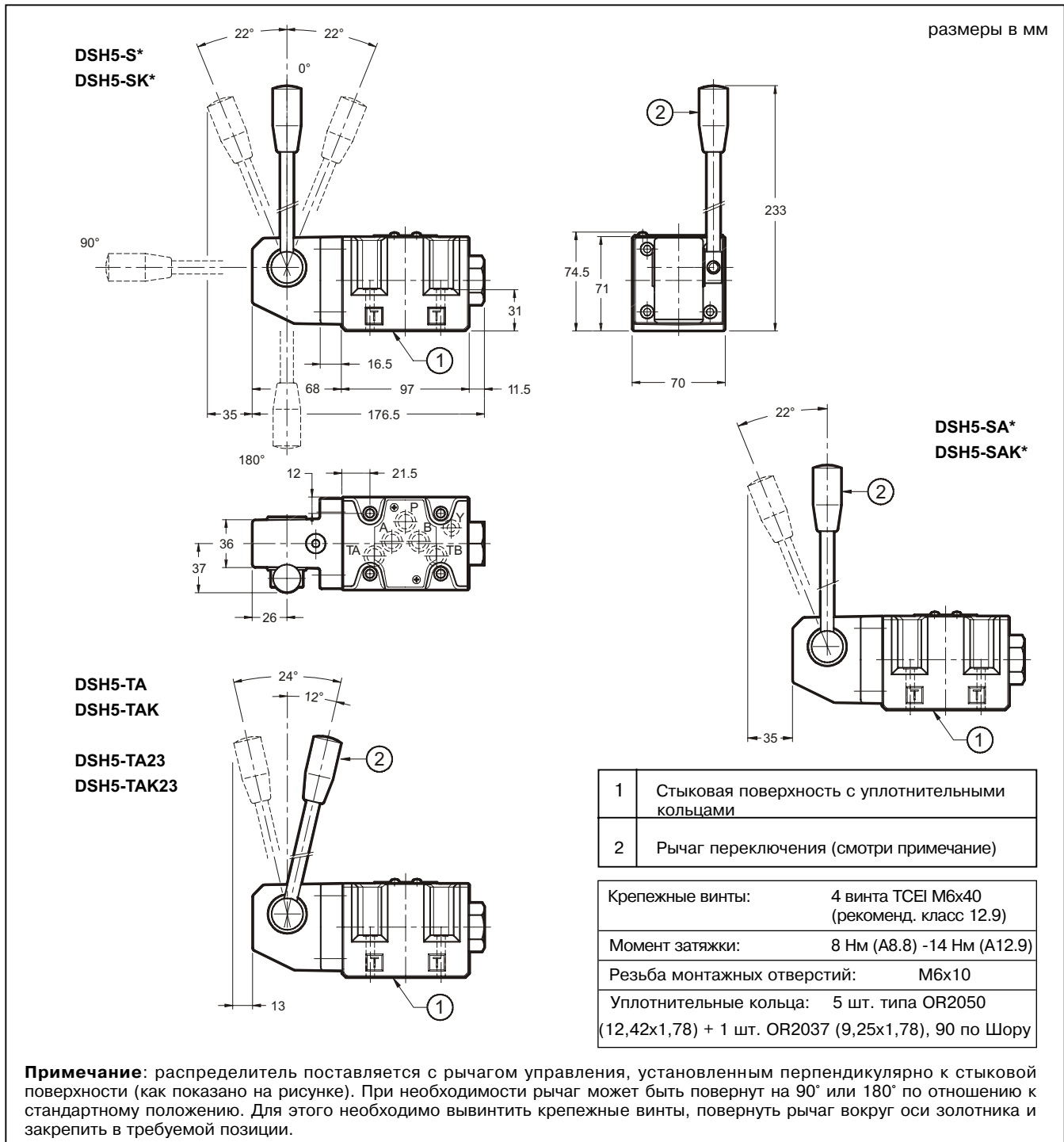
Исполнение клапана DSH3 в версии /Y позволяет работать с давлением в канале "Т" до 320 бар.

Дренажное отверстие "Y" выполнено в корпусе распределителя в соответствии со стандартом ISO 4401-03-03-0-94. Отверстие "Y" соединяется с камерами привода и возврата золотника.





10 - ГАБАРИТНЫЕ и МОНТАЖНЫЕ РАЗМЕРЫ для DSH5



11 - МОНТАЖНЫЕ ПЛИТЫ (смотри каталог 51 000)	DSH3	DSH5
Код плиты (исполнение с присоединением сзади)	PMMD-AI3G	PMD4-AI4G
Код плиты (исполнение с присоединением сбоку)	PMMD-AL3G	PMD4-AL4G
Резьба отверстий P, T, A, B	3/8" BSP	1/2" BSP

 DIPLOMATIC HYDRAULICS	DIPLOMATIC OLEODINAMICA SpA 20025 LEGNANO (MI), p. le Bozzi 1 / Via Edison Tel. 0331/472111-472236, Fax 0331/548328	ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВО в РОССИИ ЗАО "КВАНТА" 125212, г. Москва, Кронштадтский бульвар, д. 7 Телефон: (495) 739-39-99 Факс: (495) 739-49-99 mail@kvanta.net www.kvanta.net
----------------------------------	--	--