



DIPLOMATIC
HYDRAULICS

41 620/106 RD



DSA*

ПНЕВМОУПРАВЛЯЕМЫЙ ГИДРОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ

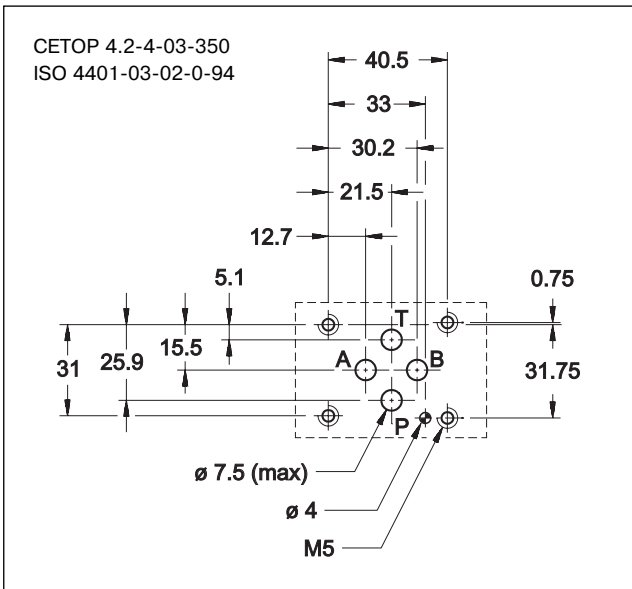
DSA3 ISO 4401-03 (CETOP 03)

DSA5 ISO 4401-05 (CETOP R05)

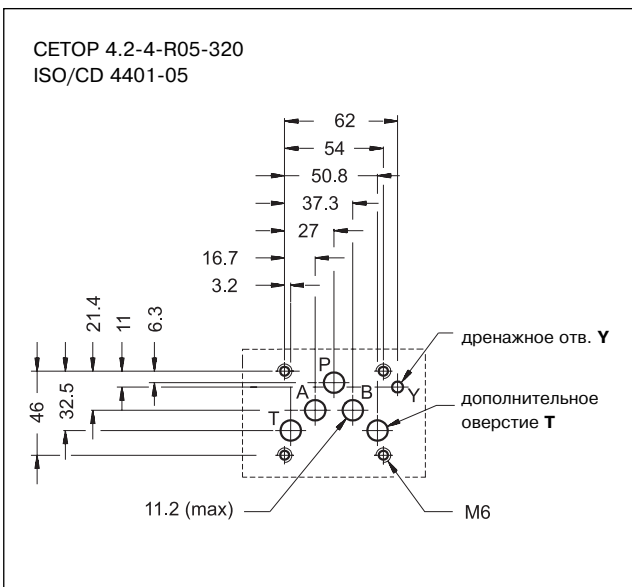
P макс. (смотри технические данные)

Q ном. (смотри технические данные)

МОНТАЖНАЯ ПОВЕРХНОСТЬ для DSA3



МОНТАЖНАЯ ПОВЕРХНОСТЬ для DSA5

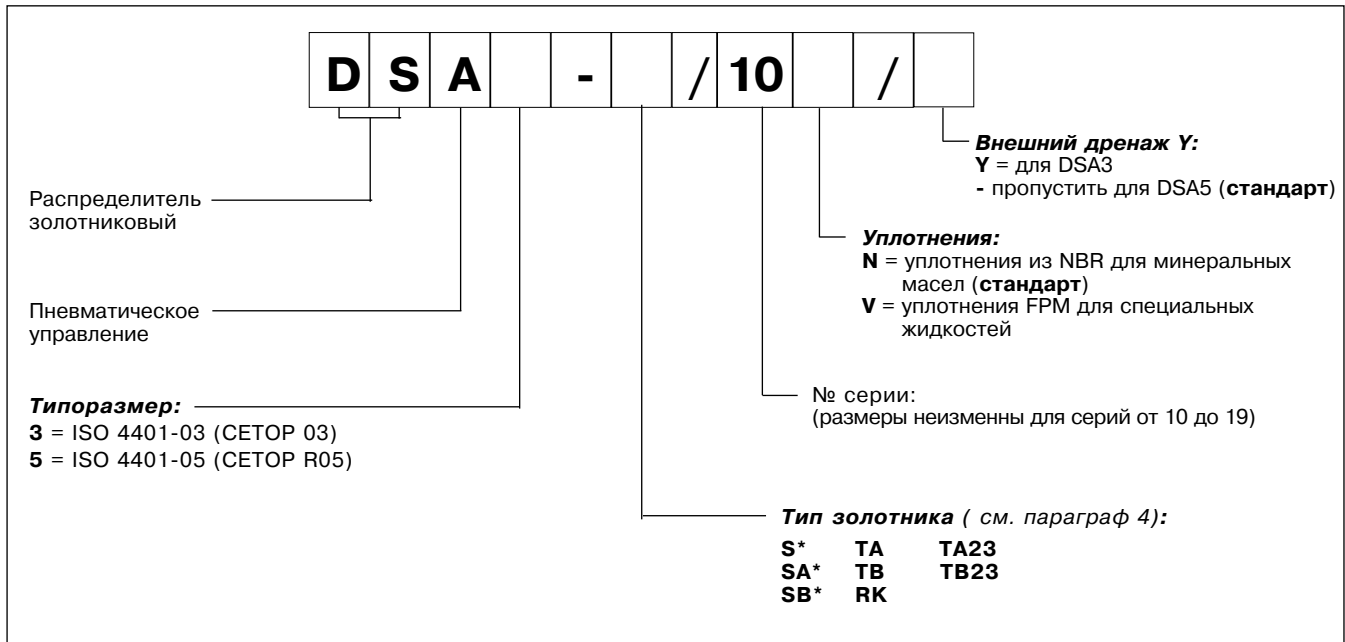


ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ

- DSA* направляющие гидрораспределители золотникового типа с прямым пневматическим управлением (1) производятся в 3-х или 4-х линейном исполнении с различными типами золотников (2).
- Корпус распределителя (3) изготовлен из высокопрочного литого чугуна с широкими внутренними каналами для уменьшения падения давления.
- Распределители производятся с 2-х или 3-х позиционным исполнением золотника с возвратной пружиной или механическим фиксатором положений.
- Отверстие внешнего дренажа Y для DSA5 выполнено по стандарту CETOP R05 и должно использоваться при давления в сливной магистрали T более чем 25 бар.
- Отверстие внешнего дренажа Y также может быть заказано для DSA3 (CETOP 03) и должно использоваться при давления в сливной магистрали T более 25 бар (смотри параграф 1).



1 - ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОД



2 - ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ (для масла вязкостью 36сСт / 50°C)		DSA3	DSA5
Максимальное рабочее давление:			
- каналы P, A и B	бар	350	320
- канал T при использовании канала дренажа Y		320	320
- канал T без использования канала дренажа		25	25
Давление пневмоуправления:	мин. макс.	4 12	4 12
Номинальный расход	л/мин.	75	120
Температура окружающего воздуха	°C	-20 ... +50	
Температура рабочей жидкости	°C	-20 ... +80	
Вязкость рабочей жидкости	сСт	10 ... 400	
Рекомендуемая вязкость	сСт	25	
Допустимая степень загрязнения рабочей жидкости		класс 10 по NAS 1638	
Масса	одностороннее пневмоуправление двустороннее пневмоуправление	кг 2,4 2,9	4,4 5,2

3 - РАБОЧАЯ ЖИДКОСТЬ

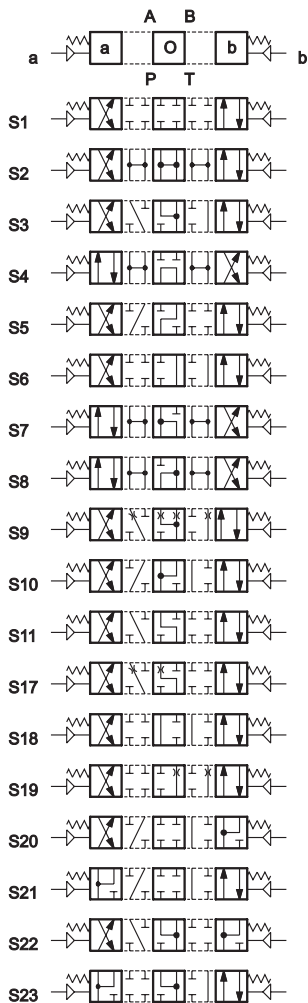
Используйте гидравлические жидкости на основе минеральных масел типа HL или HPL в соответствии со стандартом ISO 6743/3. Для жидкостей типа HFD-R (фосфатных эфиров) используйте уплотнения FPM (код V). По поводу использования других типов жидкостей таких, как HFA, HFB, HFC - проконсультируйтесь в нашем отделе технической поддержки.

Использование жидкостей при температурах свыше 70 °C ведёт к ускоренному ухудшению качества жидкостей и характеристик уплотнительных прокладок. Жидкость должна сохранять постоянными свои физические и химические свойства.

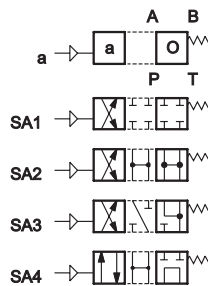


4 - ТИПЫ ЗОЛОТНИКОВ

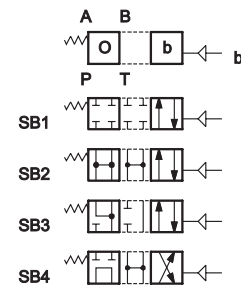
Тип **S***:
3 положения с пружинным центрированием



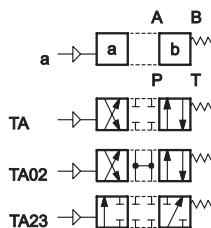
Тип **SA***:
2 положения (центральное + внешнее) с пружинным центрированием;
Управление на стороне **A**.



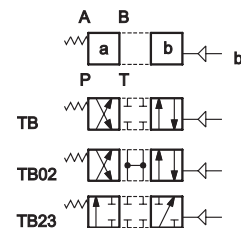
Тип **SB***:
2 положения (центральное + внешнее) с пружинным центрированием;
Управление на стороне **B**.



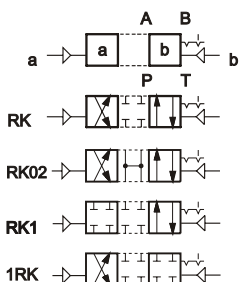
Тип **TA**:
2 положения с пружинным возвратом;
Управление на стороне **A**.



Тип **TB**:
2 положения с пружинным возвратом;
Управление на стороне **B**.



Тип **RK**:
2 положения с механической фиксацией

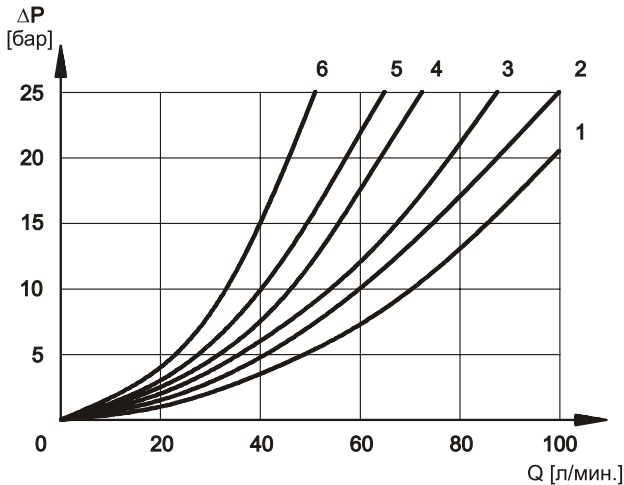


Помимо типов, показанных на схемах, которые являются наиболее часто используемыми, могут поставляться и другие специальные версии: обратитесь в наш отдел технической поддержки для выяснения их идентификации, пригодности и рабочих диапазонов.



5 - ДИАГРАММЫ ПАДЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ ΔP -Q (для масла вязкостью 36 сСт при 50 °С)

5.1 - Диаграммы падения давления ΔP -Q для DSA3



ПАДЕНИЕ ДАВЛЕНИЯ НА ИНИЦИИРОВАННОМ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЕ

ЗОЛОТНИК	НАПРАВЛЕНИЕ ПОТОКА			
	P-A	P-B	A-T	B-T
	КРИВЫЕ НА ГРАФИКЕ			
S1,SA1,SB1	2	2	3	3
S2,SA2,SB2	1	1	3	3
S3,SA3,SB3	3	3	1	1
S4,SA4,SB4	6	6	6	6
S5	2	1	3	3
S6	2	2	3	1
S7,S8	6	6	6	6
S9	2	2	3	3
S10	1	3	1	3
S11	2	2	1	3
S12	2	2	3	3
S17	2	2	3	3
S18	1	2	3	3
S19	2	2	3	3
S20	1	5	2	
S21	5	1		2
S22	1	5	2	
S23	5	1		2
TA, TB	2	2	2	2
TA02, TB02	2	2	2	2
TA23, TB23	3	3		
RK	2	2	2	2
RK02	2	2	2	2
RK1,1RK	2	2	2	2

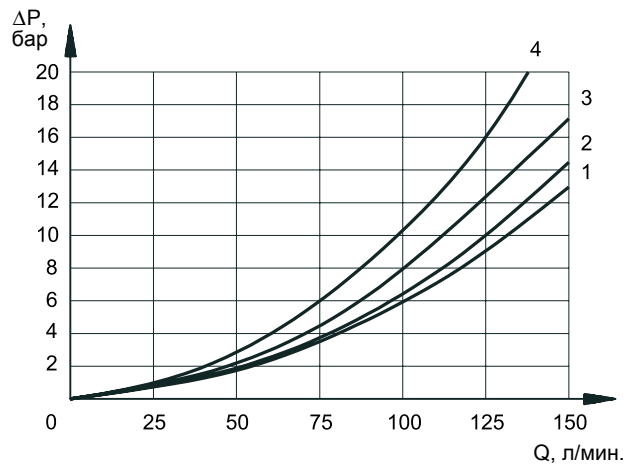
ПАДЕНИЕ ДАВЛЕНИЯ НА РАСПРЕДЕЛИТЕЛЕ В ИСХОДНОМ СОСТОЯНИИ

ЗОЛОТНИК	НАПРАВЛЕНИЕ ПОТОКА				
	P-A	P-B	A-T	B-T	P-T
	КРИВЫЕ НА ДИАГРАММЕ				
S2,SA2,SB2					2
S3,SA3,SB3			3	3	
S4,SA4,SB4					5
S5		4			
S6				3	
S7,S8					5
S10	3	3			
S11			3		
S18	4				
S22			3	3	
S23			3	3	



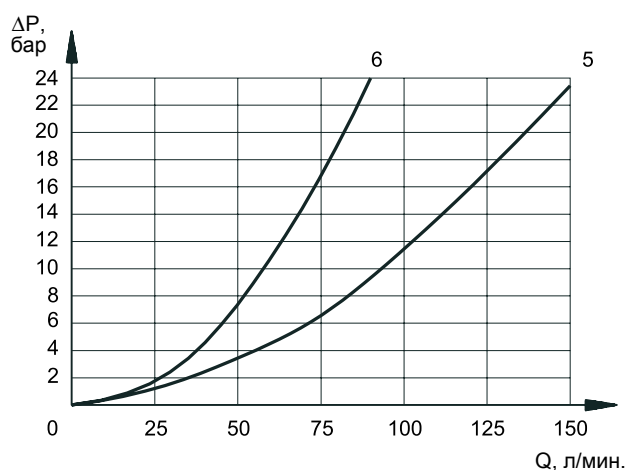
5.2 - Диаграммы падения давления ΔP -Q для DSA5

ПАДЕНИЕ ДАВЛЕНИЯ НА ИНИЦИИРОВАННОМ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЕ



ЗОЛОТНИК	НАПРАВЛЕНИЕ ПОТОКА			
	P-A	P-B	A-T	B-T
	КРИВЫЕ НА ГРАФИКЕ			
S1,SA1,SB1	2	2	1	1
S2,SA2,SB2	3	3	1	1
S3,SA3,SB3	3	3	2	2
S4,SA4,SB4	1	1	2	2
S5	2	1	1	1
S6,S11	3	3	2	2
S7,S8	1	1	2	2
S9	3	3	2	2
S10	1	1	1	1
S12	2	2	1	1
S17,S19	2	2	1	1
S18	1	2	1	1
S20,S21				
S22,S23				
TA, TB	3	3	2	2
TA02, TB02	3	3	2	2
TA23, TB23	4	4		
RK	3	3	2	2
RK02	3	3	2	2
RK1,1RK	3	3	2	2

ПАДЕНИЕ ДАВЛЕНИЯ НА РАСПРЕДЕЛИТЕЛЕ В ИСХОДНОМ СОСТОЯНИИ



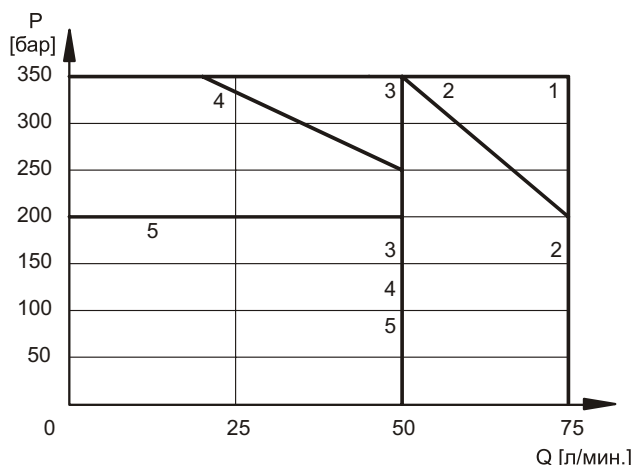
ЗОЛОТНИК	НАПРАВЛЕНИЕ ПОТОКА				
	P-A	P-B	A-T	B-T	P-T
	КРИВЫЕ НА ГРАФИКЕ				
S2,SA2,SB2					5
S3,SA3,SB3			6	6	
S4,SA4,SB4					5
S5		3			
S6				6	
S7					5
S8					5
S10	3	3			
S11			6		
S18	3				
S22					
S23					



6 - ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ОГРАНИЧЕНИЯ

Приведённые кривые определяют рабочие значения расхода в соответствии с давлением при различных типах золотника. Значения были получены в соответствии с нормами ISO 64003 с использованием минерального масла вязкостью 36 сСт при температуре 50°С и фильтрацией в соответствии со с классом 7 по стандарту NAS 1638.

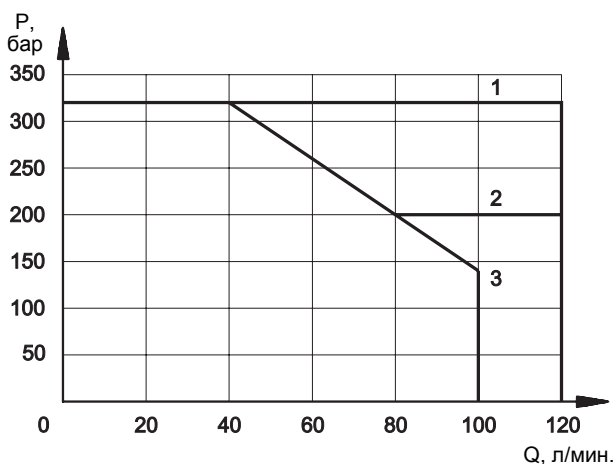
6.1 - Эксплуатационные ограничения для DSA3



ЗОЛОТНИК	КРИВАЯ	
	P-A	P-B
S1,SA1,SB1	1	1
S2,SA2,SB2	1	1
S3,SA3,SB3	2	2
S4,SA4,SB4	3	3
S5	1	1
S6	3	2
S7	3	3
S8	3	3
S9	1	1
S10	1	1
S11	2	3
S12	1	1

ЗОЛОТНИК	КРИВАЯ	
	P-A	P-B
S17	1	1
S18	1	1
S19	1	1
S20	4	4
S21	4	4
S22	5	4
S23	4	5
TA, TB	1	1
TA02, TB02	1	1
TA23, TB23	1	1
RK	1	1
RK02	1	1
RK1,1RK	1	1

6.2 - Эксплуатационные ограничения для DSA5



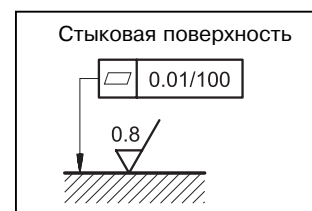
ЗОЛОТНИК	КРИВАЯ	
	P-A	P-B
S1,SA1,SB1	1	1
S2,SA2,SB2	1	1
S3,SA3,SB3	1	1
S4,SA4,SB4	2	2
S5	1	1
S6	1	1
S7	2	2
S8	2	2
S9	1	1
S10	1	1
S11	1	1
S12	1	1

ЗОЛОТНИК	КРИВАЯ	
	P-A	P-B
S17	1	1
S18	1	1
S19	1	1
S20		
S21		
S22		
S23		
TA, TB	1	1
TA02, TB02	1	1
TA23, TB23	1	1
RK	1	1
RK02	1	1
RK1,1RK	1	1

Примечание: Значения, показанные на графиках, относятся только к стандартному распределителю. Эксплуатационные ограничения должны быть значительно снижены при использовании 4-линейного клапана с заглушенным отверстием А или В.

7 - УСТАНОВКА

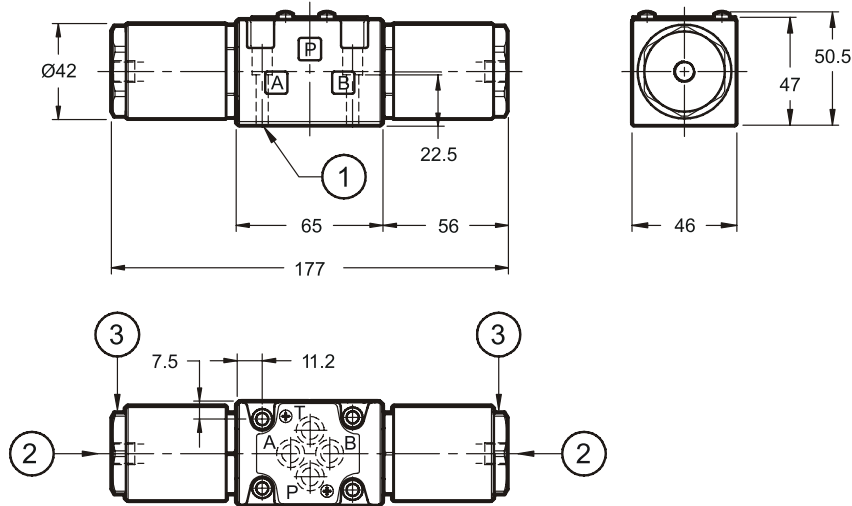
Конфигурации с центрирующей и возвратной пружинами могут устанавливаться в любом положении. Распределители типа SK и TAK (с механической фиксацией золотника) должны устанавливаться таким образом, чтобы их продольная ось была горизонтальной. Крепление распределителя осуществляется посредством винтов или соединительных шпилек, при этом распределитель устанавливается на шлифованной поверхности со значениями плоскостности и шероховатости, равными или лучшими чем те, которые указаны на чертеже. Если минимальные условия, установленные для значений плоскостности и/или шероховатости, не выполняются, то может возникнуть утечка жидкости между распределителем и установочной поверхностью.



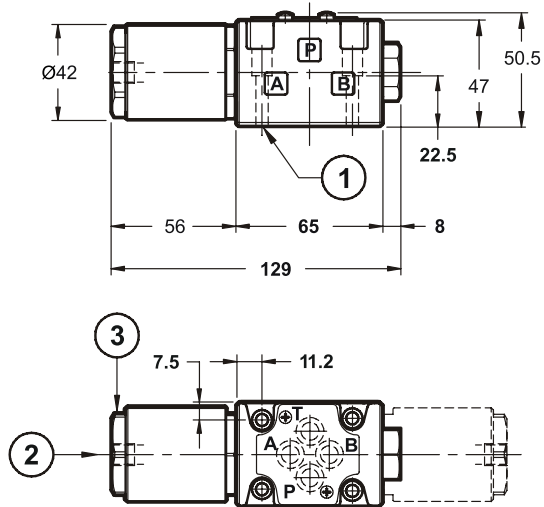


8 - ГАБАРИТНЫЕ И МОНТАЖНЫЕ РАЗМЕРЫ для DSA3

DSA3 - S*
DSA3 - RK



DSA3 - TA
DSA3 - SA*
DSA3 - TA23



расположение пневмопривода для SB*, TB и TB23

размеры в мм

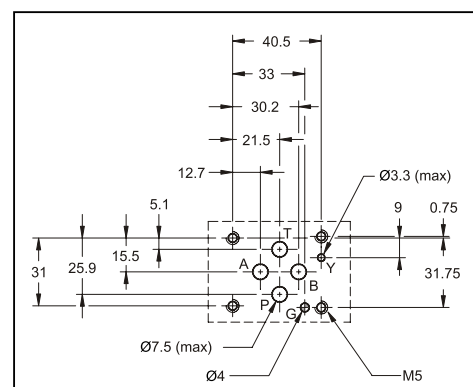
1	Стыковая поверхность с уплотнительными кольцами
2	порт пневмоуправления (1/4" BSP)
3	Шестигранник: ключ 36 мм Момент затяжки: 35 - 40 Нм

Крепежные винты:	4 винта TCEI M5x30 (рекоменд. класс 12.9)
Момент затяжки:	5 Нм (A8.8) - 8 Нм (A12.9)
Резьба монтажных отверстий:	M5x10
Уплотнительные кольца (твёрдость по Шору - 90):	4 шт. типа OR2037 (9,25x1,78).

9 - ВНЕШНИЙ ДРЕНАЖНОЕ ОТВЕРСТИЕ "Y" для DSA3

Исполнение клапана DSA3 в версии /Y позволяет работать с давлением в канале "Т" до 320 бар.

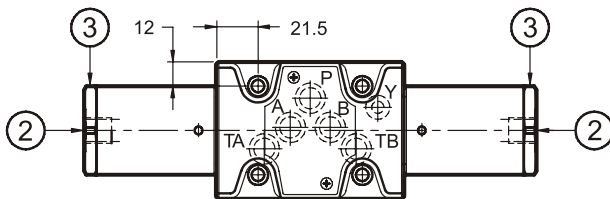
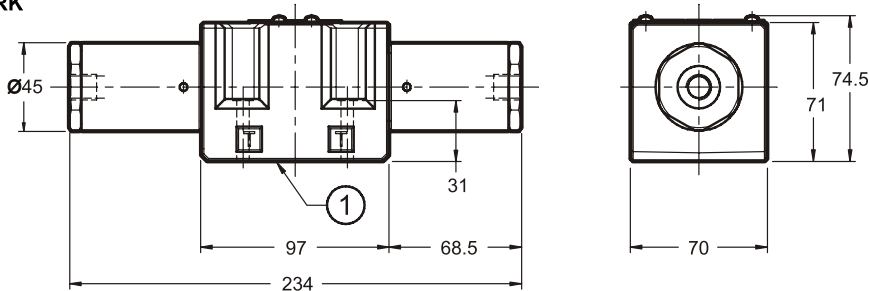
Дренажное отверстие "Y" выполнено в корпусе распределителя в соответствии со стандартом ISO 4401-03-03-0-94. Отверстие "Y" соединяется с камерами привода и возврата золотника.



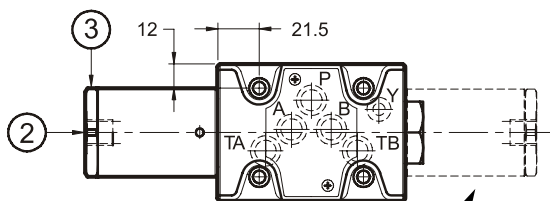
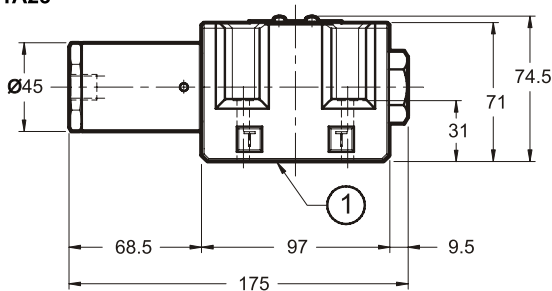


10 - ГАБАРИТНЫЕ и МОНТАЖНЫЕ РАЗМЕРЫ для DSA5

DSA5 - S*
DSA5 - RK



DSA5 - TA
DSA5 - SA*
DSA5 - TA23



расположение пневмопривода для SB*, TB и TB23

размеры в мм

1	Стыковая поверхность с уплотнительными кольцами
2	порт пневмоуправления (1/4" BSP)
3	Шестигранник: ключ 41 мм Момент затяжки: 55 - 60 Нм

Крепежные винты:	4 винта TCEI M6x40 (рекоменд. класс 12.9)
Момент затяжки:	8 Нм (A8.8) - 14 Нм (A12.9)
Резьба монтажных отверстий:	M6x10
Уплотнительные кольца (твёрдость по Шору - 90):	5 шт. типа OR2050 (12,42x1,78) 1 шт. типа OR2037 (9,25x1,78).

11 - МОНТАЖНЫЕ ПЛИТЫ (смотри каталог 51 000)	DSA3	DSA5
Код плиты (исполнение с присоединением сзади)	PMMD-AI3G	PMD4-AI4G
Код плиты (исполнение с присоединением сбоку)	PMMD-AL3G	PMD4-AL4G
Резьба отверстий P, T, A, B	3/8" BSP	1/2" BSP



DUPLOMATIC
HYDRAULICS

DUPLOMATIC OLEODINAMICA SpA

20025 LEGNANO (MI), p. le Bozzi 1 / Via Edison
Tel. 0331/472111-472236, Fax 0331/548328

ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВО в РОССИИ
ЗАО "КВАНТА"

125212, г. Москва, Кронштадтский бульвар, д.7
Телефон: (495) 739-39-99 Факс: (495) 739-49-99
mail@kvanta.net www.kvanta.net