



**DIPLOMATIC
HYDRAULICS**

43 100/104 RD
ред. 16.05.2007 г.



KT08

ВСТРАИВАЕМЫЕ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЕ КЛАПАНЫ СЕРИЯ 10

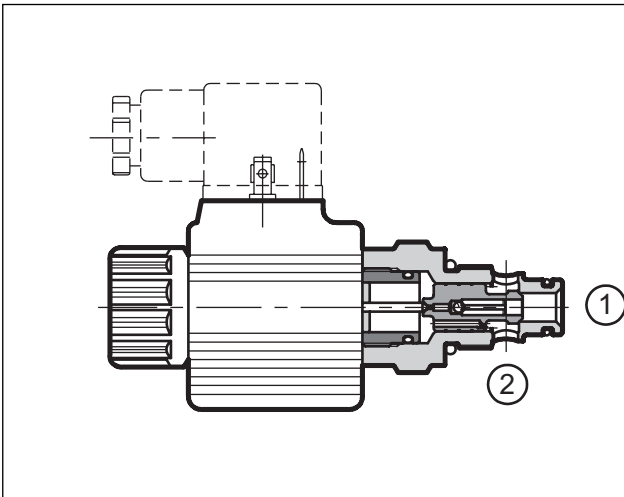
ВСТРАИВАЕМЫЙ ТИП

седло 3/4-16 UNF-2B ISO 725

P макс. **350** бар

Q ном. **50** л/мин.

ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ



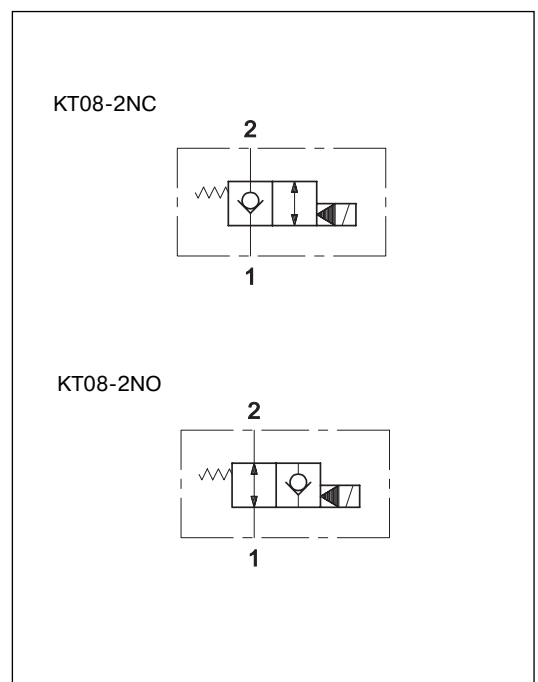
- Модель KT08 представляет собой 2-х линейные встраиваемые электромагнитные клапаны нормально закрытого (НЗ) или нормально открытого (НО) исполнения с номинальным расходом 50 л/мин.
- Благодаря клапанному типу запорного элемента модель имеет низкую внутреннюю утечку, которая становится еще меньше по мере увеличения давления.
- Клапан поставляется без катушки или с катушкой под постоянный ток. Также могут использоваться катушки под выпрямленный переменный ток. Электрический разъем на катушках может быть выполнен по 4-м наиболее популярным в мире стандартам (смотри параграф 8).
- Для всех версий, как опция, доступно ручное дублирование управления (смотри параграф 7).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

(для минерального масла вязкостью 36 сСт при 50°C)

Максимальное рабочее давление	бар	350
Номинальный расход	л/мин.	50
Падение давления ΔP-Q	см. параграф 3	
Электрические характеристики	см. параграф 5	
Тип электроразъема	см. параграф 8	
Температура окружающей среды	°C	-20 ... +50
Температура рабочей жидкости	°C	-20 ... +80
Вязкость рабочей жидкости	сСт	10 ... 400
Рекомендуемая вязкость	сСт	25
Допустимая степень загрязнения рабочей жидкости	класс 10 по NAS 1638	
Масса	кг	0,32
Покрывание корпуса	Fe / Zn 8с 1В UNI ISO 2081/4520	

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ СИМВОЛЫ





1 - ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОД КЛАПАНА

К	T	08	-	/	10	-	/
----------	----------	-----------	---	---	-----------	---	---

Встраиваемый электромагнитный клапан

Тип запорного элемента:
T = клапанный

Присоединение:
08 = установочное отверстие 3/4-16 UNF-2B ISO 725

Исполнение:
2NC = 2-х линейный нормально закрытый
2NO = 2-х линейный нормально открытый

№ серии:
(размеры неизменны для серий от 10 до 19)

Уплотнения:
N = NBR для минерального масла (**стандарт**)
V = FPM для специальных жидкостей

Опции:
CM = ручное дублирование

Электрическое присоединение:
(смотри параграф 8)
K1 = электроразъем по DIN 43650 (**стандарт**)
K2 = электроразъем типа AMP JUNIOR
K3 = электроразъем типа KOSTAL
K4 = кабель

Напряжение катушек:
D00 = клапан без катушек (см. прим.1)
D12 = 12 В } постоянный ток
D24 = 24 В } (**стандарт**)
R110 = 110 В } выпрямленный ток
R230 = 230 В } переменный ток

Примечание 1: уплотнительное кольцо и гайка фиксации катушки входят в комплект поставки клапана без катушки.

1.1 - ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОД КАТУШКИ

C	14	-	/	10
----------	-----------	---	---	-----------

Напряжение:

D12 = 12 В } постоянный ток
D24 = 24 В } (**стандарт**)
R110 = 110 В } выпрямленный ток
R230 = 230 В } ток

№ серии:
(размеры неизменны для серий от 10 до 19)

Электрическое присоединение:
(смотри параграф 8)
K1 = электроразъем по DIN 43650 (**стандарт**)
K2 = электроразъем типа AMP JUNIOR
K3 = электроразъем типа KOSTAL
K4 = кабель

2 - РАБОЧИЕ ЖИДКОСТИ

Используйте гидравлические жидкости на основе минеральных масел типа HL или HPL в соответствии со стандартом ISO 6743/3. Для жидкостей типа HFD-R (фосфатных эфиров) используйте уплотнения FPM (код V). По поводу использования других типов жидкостей таких, как HFA, HFB, HFC - проконсультируйтесь в нашем отделе технической поддержки.

Использование жидкостей при температурах свыше 70 °C ведёт к ускоренному ухудшению качества жидкостей и характеристик уплотнительных прокладок. Жидкость должна сохранять постоянными свои физические и химические свойства.

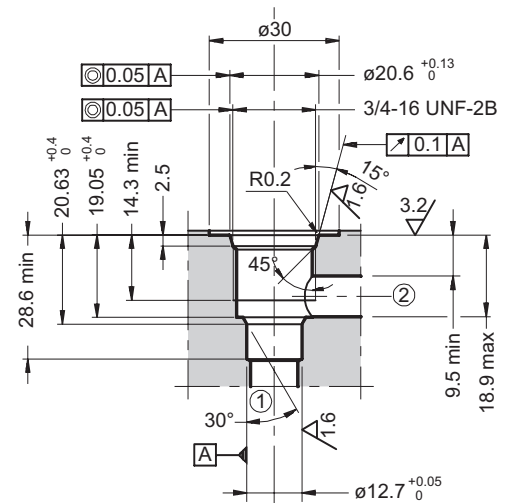
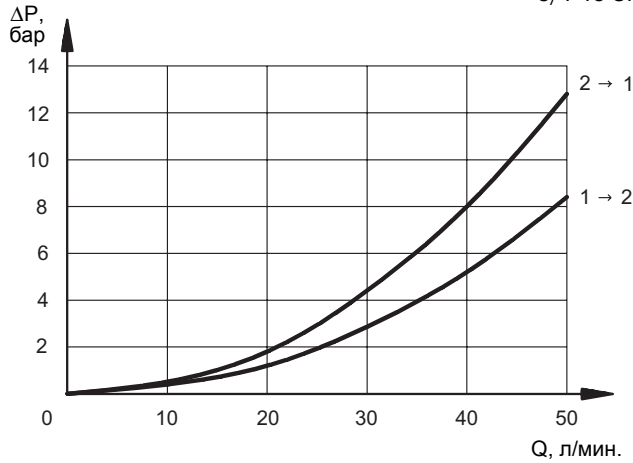


3 - ПАДЕНИЕ ДАВЛЕНИЯ $\Delta P-Q$ (для минерального масла вязкостью 36 сСт при 50 °С)

Кривые на графиках приведены для НЗ и НО клапанов с различными вариантами исполнения установочных отверстий.

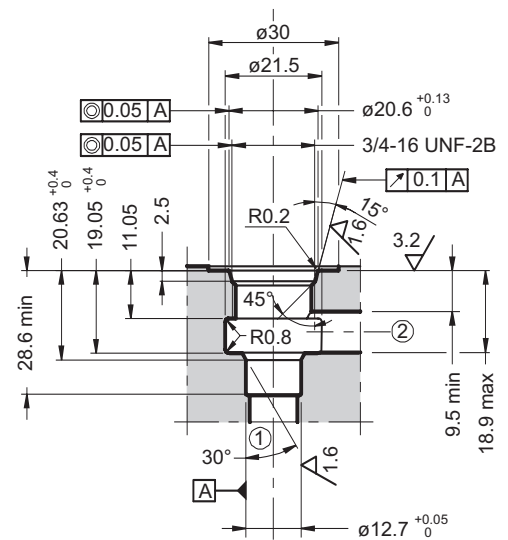
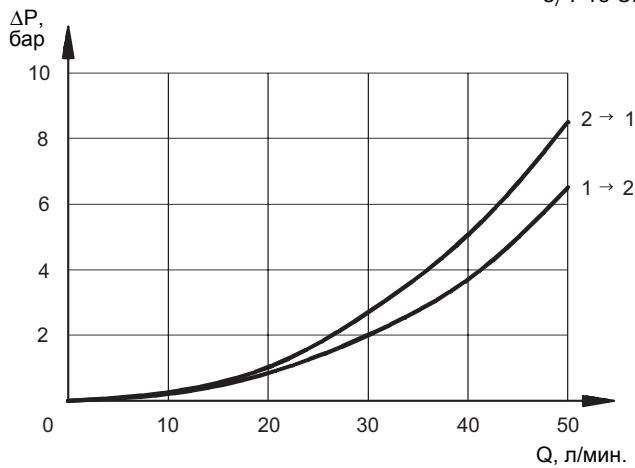
стандартное установочное отверстие
3/4-16 UNF-2B ISO 725

размеры в мм



высокорасходное установочное отверстие
3/4-16 UNF-2B ISO 725

размеры в мм



4 - ВРЕМЯ ПЕРЕКЛЮЧЕНИЯ КЛАПАНА

Приведенные значения времени переключения относятся к клапану с расходом $Q=25$ л/мин. при давлении $P=350$ бар и работе на минеральном масле вязкостью 36 сСт при 50°С.

	ВРЕМЯ ($\pm 10\%$)	
	ИНИЦИИРОВАНИЯ	ОБЕСТОЧИВАНИЯ
KT08-2NC	60 мс	85 мс
KT08-2NO	85 мс	60 мс



5 - ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

5.1 Электромагниты

Электромагниты состоят из двух основных частей: арматурной трубки и катушки. Трубка ввинчивается в корпус клапана и содержит плунжер, который, будучи погруженным в масло, перемещается без износа. Внутренняя часть арматурной трубки, контактирующая с маслом в возвратной линии, обеспечивает рассеивание тепла.

Катушка прикрепляется к трубке при помощи гайки и может поворачиваться на 360° с целью размещения её в имеющемся пространстве.

Катушки типов R и D на различные напряжения полностью взаимозаменяемы между собой.

5.2 Ток и потребляемая мощность

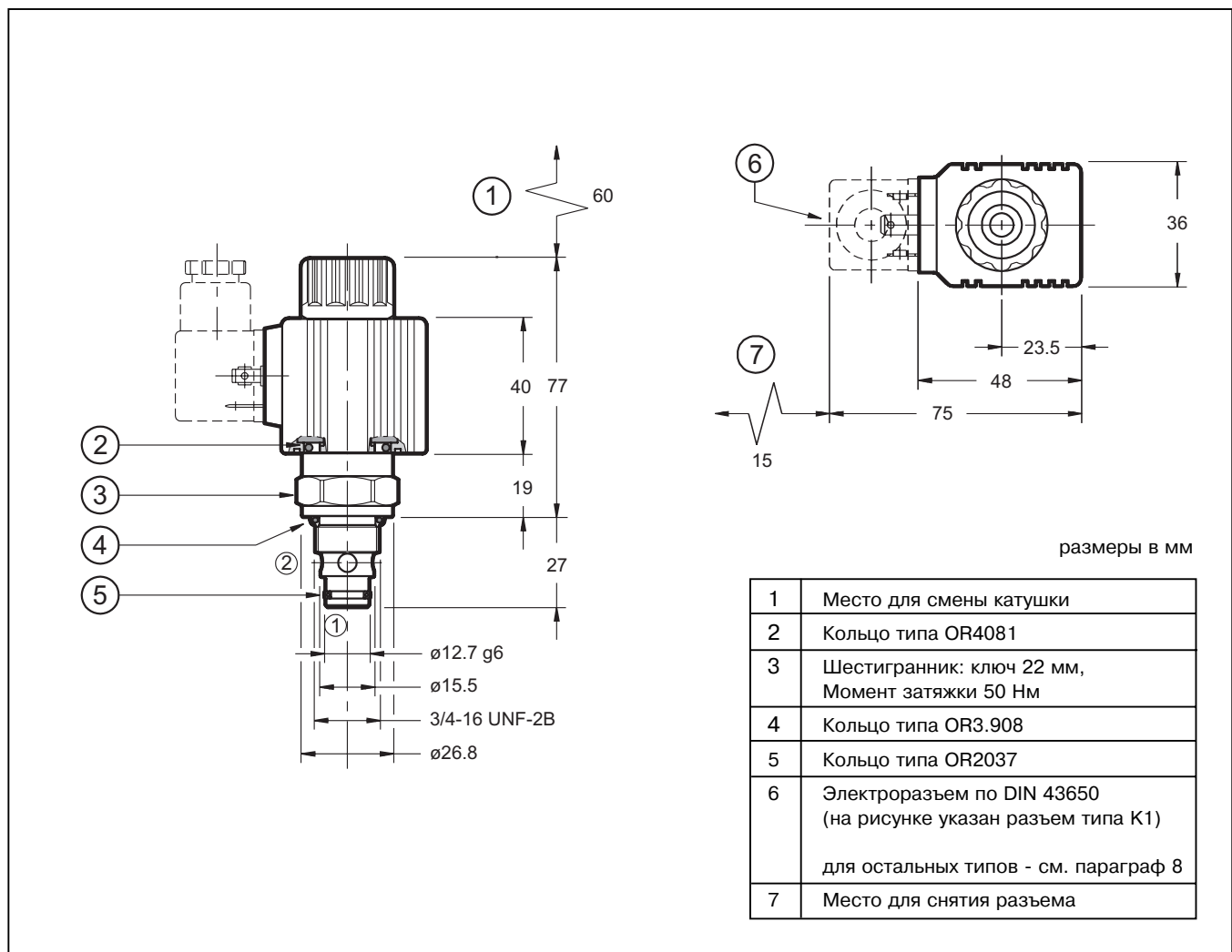
В таблице приведены значения тока и потребляемой мощности для различных катушек. При питании выпрямленным переменным током (например, при помощи диодного моста встроенного в электроразъем типа "D" из каталога 49 000) должны использоваться катушки типа "R".

Использование невыпрямленного переменного тока запрещено.

Колесание напряжения питания	± 10% Vном.
Макс. частота переключения	10 000 цикл./час
Продолжительность включения	100%
Электромагнитная совместимость (EMC)	
Излучение	EN 50081-1
Защищенность	EN 50082-2
	в соответствии с 89/336 CEE
Низкое напряжение	
	в соответствии с 73/23/CEE 96/68/CEE
Класс защиты по IEC 144 от атмосферного воздействия	IP 65
Класс теплостойкости изоляции катушки	класс H
Класс теплостойкости пропитки катушки	класс H

Тип катушки	Сопротивление при 20С, [Ω]	Потребляемый ток А (± 5%)	Мощность, ±5%	
			Вт	ВА
C14-D12*	5,4	2,2	26,5	27,2
C14-D24*	20,7	1,16	27,8	
C14-R110*	363	0,25		
C14-R230*	1640	0,11		

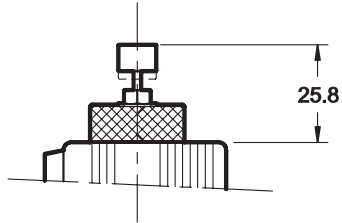
6 - ГАБАРИТНЫЕ И МОНТАЖНЫЕ РАЗМЕРЫ



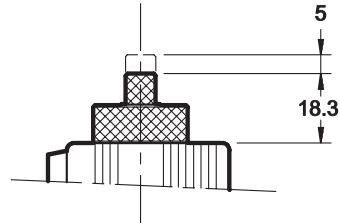


7 - РУЧНОЕ ДУБЛИРОВАНИЕ

Опция СМ для НО клапана
(нажимная кнопка)

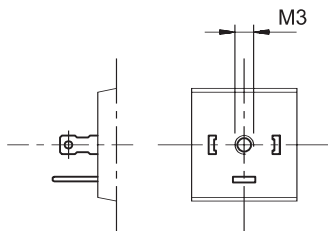


Опция СМ для НЗ клапана
(поворотный винт)

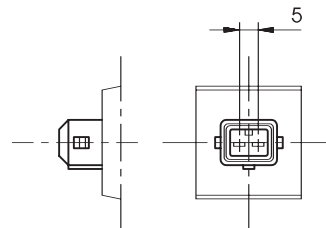


8 - ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ПРИСОЕДИНЕНИЕ

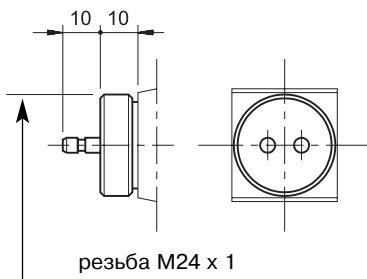
электроразъем по DIN 43650
код **K1 (стандарт)**



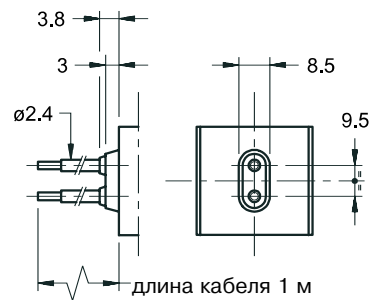
электроразъем типа AMP JUNIOR
код **K2**



электроразъем типа KOSTAL
код **K3**



присоединенный кабель
код **K4**



9 - ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ РАЗЪЕМЫ

Электромагнитные клапаны поставляются без электроразъемов.

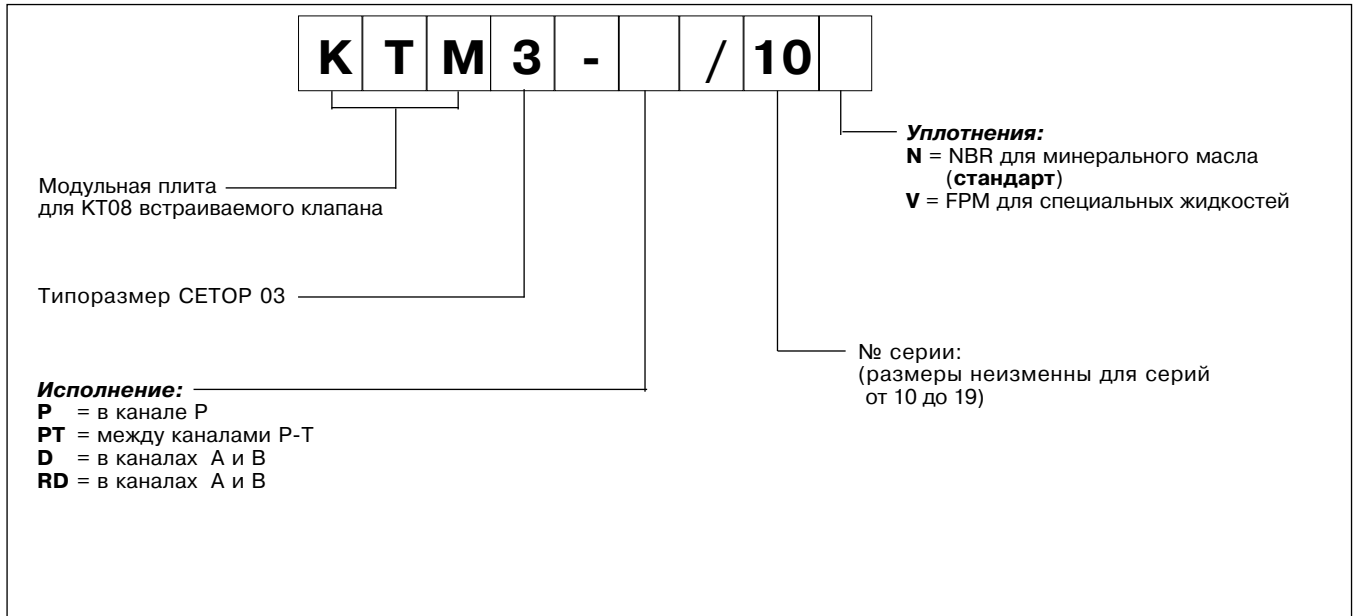
Для катушек со стандартным электрическим соединением типа K1 (по DIN 43650) могут быть заказаны отдельно электроразъемы. Их идентификационные коды можно посмотреть в каталоге 49 000.

Для катушек с электрическим соединением типа K2 и K3 электроразъемы компанией "Дупломатик" не поставляются.

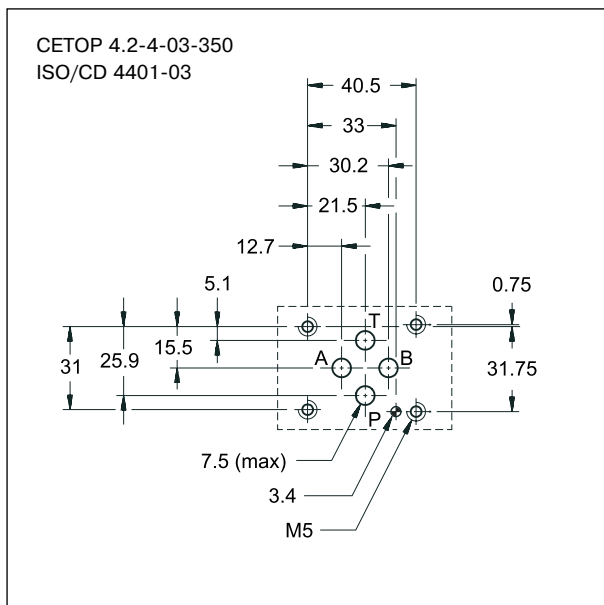


10 - ПЛИТЫ ДЛЯ МОДУЛЬНОГО (БЛОЧНОГО) МОНТАЖА

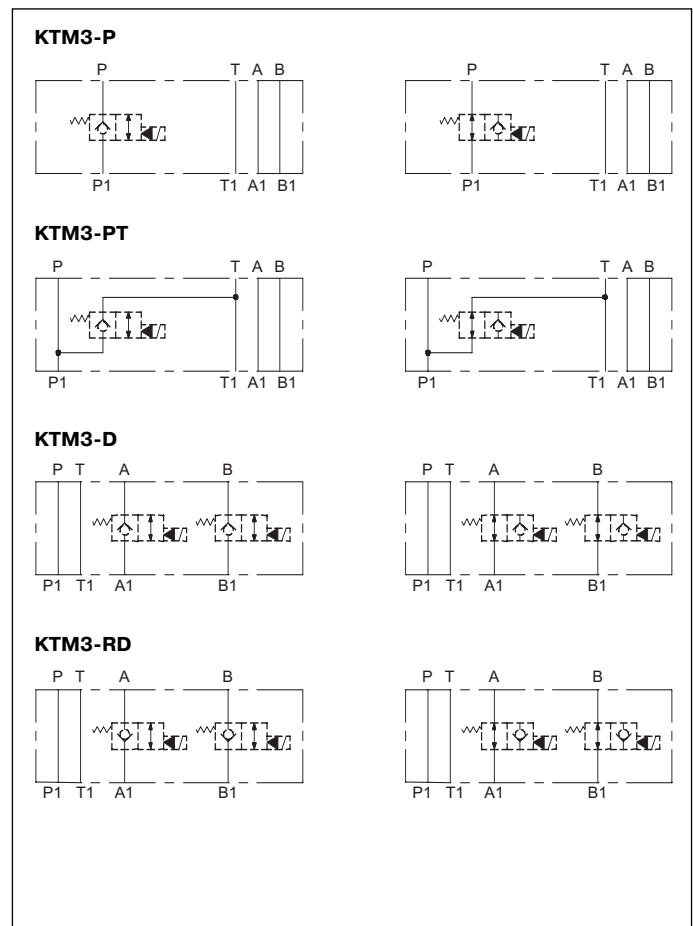
10.1 - Идентификационный код



МОНТАЖНАЯ ПОВЕРХНОСТЬ

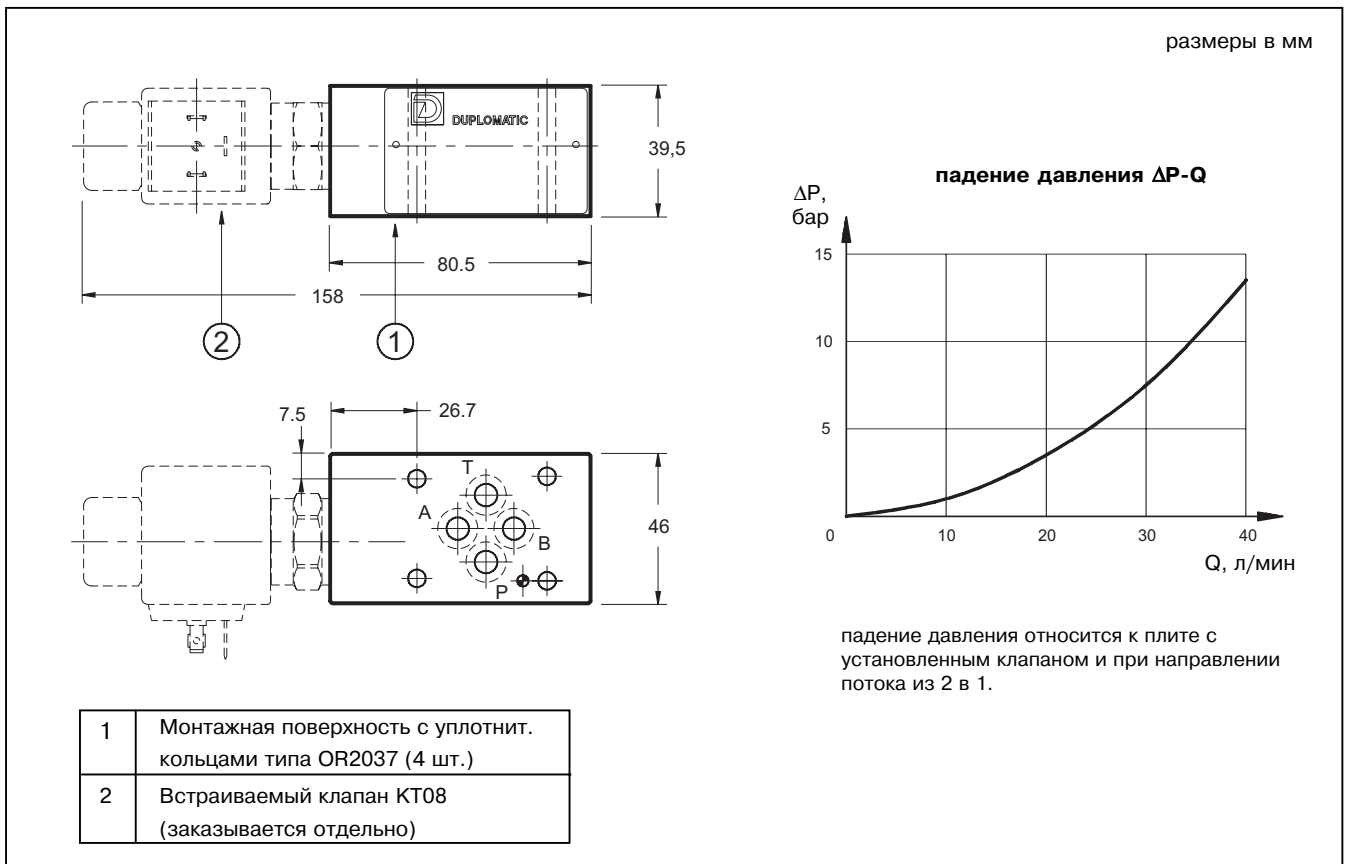


ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ СИМВОЛЫ

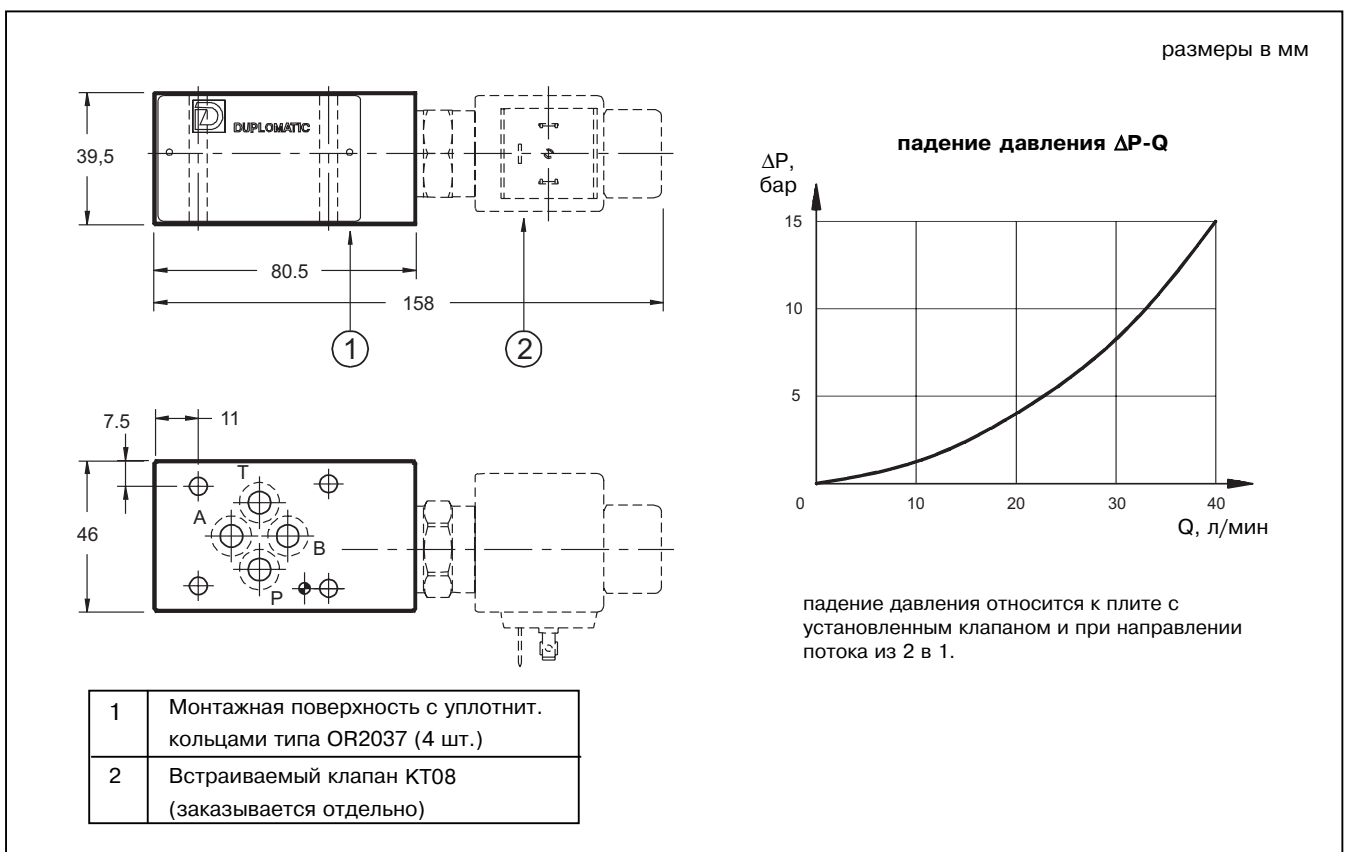




10.2 - ГАБАРИТНЫЕ И МОНТАЖНЫЕ РАЗМЕРЫ ПЛИТЫ КТМЗ-Р

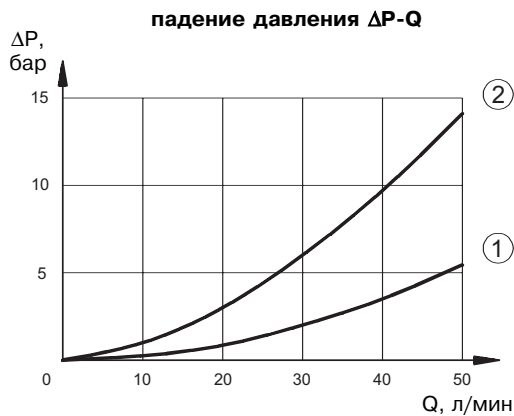
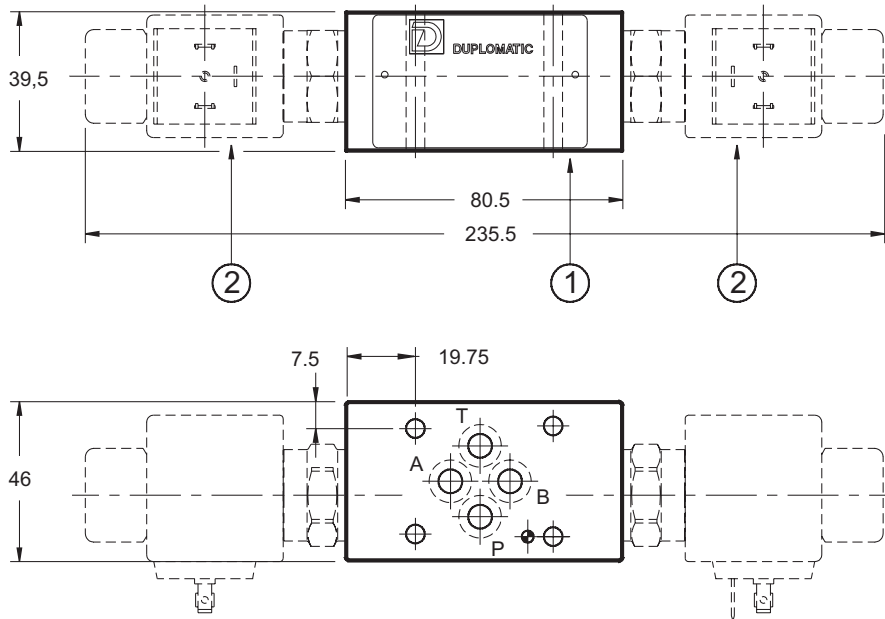


10.3 - ГАБАРИТНЫЕ И МОНТАЖНЫЕ РАЗМЕРЫ ПЛИТЫ КТМЗ-РТ





10.4 - ГАБАРИТНЫЕ И МОНТАЖНЫЕ РАЗМЕРЫ ПЛИТ КТМ3-D И КТМ3-RD



- (1) падение давления на плите
(2) падение давления относится к плите с установленным клапаном и при направлении потока из 2 в 1.

размеры в мм

Примечание:

При необходимости использовать только один клапан вместо второго необходимо установить заглушку, заказываемую отдельно:
- код 0266683 (уплотнения NBR - для минерального масла)
- код 0266684 (уплотнения FPM - для специальных жидкостей).

1	Монтажная поверхность с уплотнит. кольцами типа OR2037 (4 шт.)
2	Встраиваемый клапан KT08 (заказывается отдельно)



DIPLOMATIC OLEODINAMICA SpA
20025 LEGNANO (MI), p. le Bozzi 1 / Via Edison
Tel. 0331/472111-472236, Fax 0331/548328

**ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВО в РОССИИ
ЗАО "КВАНТА"**

125212, г. Москва, Кронштадтский бульвар, д.7
Телефон: (495) 739-39-99 Факс: (495) 739-49-99
mail@kvanta.net www.kvanta.net